

Estudo Técnico Preliminar 126/2024

1. Informações Básicas

Número do processo: 23873.003671/2024-34

2. Descrição da necessidade

O IFFar possui a necessidade de **providenciar mobiliário em geral para utilização em sua estrutura, com a finalidade de propiciar ambientes de trabalho e de ensino adequados para a comunidade do IFFar**. A contratação busca compor o mobiliário relevante para as atividades administrativas, de ensino e armazenamento de materiais da Instituição. Os móveis são elementos capazes de promover a otimização do espaço, criar o efeito de acolhimento e aumentar a sensação de bem-estar, tanto da comunidade do IFFar como do público externo. A mobília adequada deixa a estrutura institucional mais bonita, preserva a área de circulação e potencializa a praticidade no dia a dia.

Os móveis institucionais precisam regularmente de manutenção, visando manter a boa aparência do ambiente e também o conforto dos usuários. Todavia, em alguns casos a manutenção pode se tornar cara, justificando a substituição do mobiliário. O desconforto para quem utiliza os móveis em mal estado pode dificultar os bons processos na jornada de trabalho. Cadeiras com problemas, mesas com superfícies quebradas, e outros fatores afins atrapalham o serviço dos funcionários e os desmotiva a trabalhar com afinco. Dessa forma, esta contratação também poderá propiciar a renovação dos mobiliários de diversas salas de aula, contribuindo para a manutenção de um ensino de qualidade, bem como poderá viabilizar a renovação de alguns ambientes administrativos, os quais atendem direta e indiretamente aos discentes.

Em resumo, esta contratação busca garantir itens utilizados principalmente em setores administrativos e de ensino, refeitórios, alojamentos estudantis e áreas de convivência, seja para agregar mobiliário novo à infraestrutura, substituição dos que já estão estragados ou àqueles que podem vir a estragar.

3. Área requisitante

Área Requisitante	Responsável
Requerente da Reitoria	Arioane Primon Soares
Requerente do Campus Alegrete	Sandro Alex Bressan da Cruz
Requerente do Campus Alegrete	Joseane Erbice dos Santos
Requerente do Campus Frederico Westphalen	Carlos Alberto Trevisan
Requerente do Campus Jaguari	Larissa Nunes Peixoto
Requerente do Campus Júlio de Castilhos	Francisco Hartman
Requerente do Campus Panambi	Márcio dos Santos Bergmann
Requerente do Campus Santa Rosa	Alcides Schleger
Requerente do Campus Santo Augusto	Marciano Percincula
Requerente do Campus Santo Ângelo	Evandro Hoff
Requerente do Campus São Borja	Jorge Damião Nunes Fonseca
Requerente do Campus São Borja	Elias da Silva Roballo
Requerente do Campus São Vicente do Sul	Mauricio Ivo Bayer
Requerente da Reitoria	Rodrigo Lucca Santana
Requerente do Campus Uruguaiana	Louise Silva do Pinho
Requerente do Campus Uruguaiana	Douglas Ricardo Boardman dos Reis
Requerente do Campus Frederico Westphalen	Sandro Albarello

Requerente do Campus Santa Rosa
Requerente do Campus São Vicente do Sul
Requerente do Campus Caçapava do Sul
Requerente do Campus São Luiz Gonzaga

Cristiane Jacobovski Pereira
José Luis Perlin
Alberto Pahim Galli
Marcelo Eder Lamb

4. Descrição dos Requisitos da Contratação

Como a necessidade desta contratação é a aquisição de mobiliário em geral, os requisitos da contratação serão:

1. Requisitos de sustentabilidade

- Após consulta ao Guia Nacional de Contratações Sustentáveis, verificamos que o objeto não consta na parte específica que detalha os aspectos sustentáveis e ambientais que devem ser seguidos em processos de contratações de alguns objetos. Logo, saldo melhor conhecimento, essa Equipe de Planejamento entende que a presente contratação não se sujeita a critérios de sustentabilidades.

2. Requisitos relativos a marcas ou modelos

- Para os itens 41 e 61, será exigida a marca **Biccateca**, conforme justificativa apresentada no MEMORANDO_ELETRONICO Nº 1/2024 - BIBLIOTECA SR/CAMPUS SANTA ROSA;
- Para os demais itens não haverá exigência de fornecimento de marca ou modelo específico. Eventualmente nas descrições terão apenas indicações de modelos ou marcas de referência, sem obrigatoriedade do fornecedor entregar a respectiva marca;
- Não será vedado o fornecimento de marca ou modelo específico.

3. Requisitos relativos ao fornecimento de amostra

- Não haverá exigência de amostra de nenhum item.

4. Requisitos relativos à possibilidade de subcontratação

- Não é admitida a subcontratação do objeto contratual.

5. Requisitos gerais da contratação

- disponibilidade imediata para envio dos itens;
- para os itens relativos aos móveis planejados, deverá ser seguido o projeto anexo ao processo;
- o prazo de garantia de alguns itens está previsto na descrição dos itens, sendo que, caso o item não especifique, deverá ser seguida a garantia do fabricante ou Código de Defesa do Consumidor;
- o prazo de entrega deverá ser de 30 dias contados do recebimento da nota de empenho, podendo ser prorrogado à critério da Administração;
- ter que apresentar manual de instruções em português para itens indicados.

5. Levantamento de Mercado

Tendo em vista que a necessidade consiste em providenciar mobiliário em geral para utilização em sua estrutura, com a finalidade de propiciar ambientes de trabalho e de ensino adequados para a comunidade do IFFar, esta Equipe de Planejamento levantou algumas possibilidades para viabilizar esta disponibilização, conforme exposto abaixo:

1. Disponibilidade do material por meio de doação

A Equipe de Planejamento não identificou possibilidade de doações desse tipo de material no **Sistema de Doações do Governo Federal**, haja vista que são inúmeros itens com características específicas e quantitativos pré-estabelecidos para atender a demanda. Além disso, as doações cadastradas no **Sistema de Doações do Governo Federal** apresentam descrições simplificadas, não possuem fotos e são, normalmente, bens com certo tempo de uso, o que pode ocasionar em viabilizar itens em condições não adequadas.

2. Disponibilidade do material por meio de Fundação de Apoio

A Equipe de Planejamento não identificou viabilidade de aquisição desse tipo de material por meio de fundação de apoio, haja vista que estes não estão vinculados a projetos de pesquisa ou ensino.

3. Disponibilidade do material por meio de licitação para aquisição junto a Fornecedores

A Equipe de Planejamento entende aquisição dos materiais junto aos fornecedores mediante licitação é uma forma que atende aos requisitos da contratação. Além disso, ao analisar o histórico de contratações existente nas unidades do IFFar, percebe-se que a prática adotada até o presente momento é o Sistema de Registro de Preços (SRP). Por meio desse tipo de contratação é possível regulamentar a disponibilidade imediata para envio dos materiais; o prazo de garantia dos itens deve ser conforme fabricante ou Código de Defesa do Consumidor; o prazo de entrega; e a exigência de apresentação de documentações como manuais e demais materiais explicativos.

6. Descrição da solução como um todo

A Equipe de Planejamento entende aquisição dos materiais junto aos fornecedores mediante licitação é uma forma que atende aos requisitos da contratação. Além disso, ao analisar o histórico de contratações existente nas unidades do IFFar, percebe-se que a prática adotada até o presente momento é o Sistema de Registro de Preços (SRP). Por meio desse tipo de contratação é possível regulamentar a disponibilidade imediata para envio dos materiais; o prazo de garantia dos itens deve ser conforme fabricante ou Código de Defesa do Consumidor; o prazo de entrega; e a exigência de apresentação de documentações como manuais e demais materiais explicativos.

A relação de itens que compõe a solução está exposta no Item 7 deste Estudo Preliminar.

Essa solução se apresenta como a mais viável entre as levantadas. Para viabilizar essa contratação, as seguintes opções foram levantadas:

1. Adesão a Ata de Registro de Preços;
2. Participar de licitação de outros órgãos;
3. Dispensas de licitação;
4. Instaurar procedimentos de licitações (Pregão).

Primeiramente, foi realizado um levantamento no Painel de Preços para verificar se é comum Órgãos Públicos adquirirem esses tipos de itens por meio de pregões eletrônicos. O resultado da consulta comprovou que existem diversos fornecedores desse objeto, possibilitando uma concorrência adequada e uma possível disponibilidade do mercado em fornecer os itens. A existência de vários outros editais da Administração Federal, de anos anteriores, abordando aquisições semelhantes corrobora a adequação das especificações amplamente oferecidas no mercado e o uso do Pregão Eletrônico como forma de contratação.

Todavia, a Adesão a Ata de outros órgãos presume a disponibilidade imediata do recurso financeiro, haja vista que após finalizada a Adesão o Órgão precisa fazer o empenho em no máximo 60 dias. Levando em consideração os bloqueios orçamentários recorrentes, em muitos casos não existe a disponibilidade do recurso no momento em que Atas de Registro de Preços passíveis de adesão estão vigentes. A disponibilidade orçamentária poderá existir perto do final do ano, época que normalmente há liberações orçamentárias pelo Governo Federal. Em virtude disso, a Adesão à Ata de outros Órgão não é uma opção viável para esse tipo de aquisição.

Também não encontramos licitações de outros órgãos em andamento que fosse possível a participação na Intenção de Registro de Preços.

Outra opção seria a realização de uma Dispensa de Licitação, porém além de não permitir uma concorrência adequada, incorreria no mesmo problema de disponibilidade financeira já mencionado anteriormente, já que a compra deve ser imediata.

Desse modo, instaurar processo de licitação para aquisição, além de uma metodologia bem consolidada no mercado e já adotado pelo próprio IFFar em aquisições anteriores, acaba possibilitando que o Órgão possua uma Ata disponível para aquisição durante 12 meses, permitindo que a aquisição no momento que o recurso estiver disponível. Ainda, salientamos que a realização de pregões favorece o aumento da competitividade e, por consequência, propostas mais vantajosas para a Administração.

Ainda, convém mencionar que também embasou essa decisão o fato dos itens desta contratação se enquadrarem em objetos de natureza comum, ou seja, cujos padrões de desempenho e qualidade possam ser objetivamente definidos pelo edital por meio de especificações usuais no mercado. Também ratificamos que a contratação deverá ocorrer mediante Sistema de Registro de Preços (SRP), pois essa metodologia é conveniente para atendimento de mais de uma Unidade do IFFar, otimizando as Compras Compartilhadas, conforme prevê o Art. 3º do DECRETO Nº 11.462, DE 31 DE MARÇO DE 2023.

7. Estimativa das Quantidades a serem Contratadas

Os itens bem como suas quantidades foram inicialmente estabelecidas no PGC 2025, o qual foi elaborado no início do ano de 2024. Após início da fase de planejamento da contratação, os requerentes revisaram os itens, realizando novas inclusões, exclusões e alteração de quantitativos conforme realidade atual. Essa estimativa de quantidades normalmente é embasada em necessidades passadas e presentes, utilizando dados como quantidades estimada e empenhada na última licitação como indicador para mensuração da quantidade a ser incluída na presente licitação.

Convém mencionar também que os itens e quantidades incluídas no processo de compra busca satisfazer inclusive cenários de difícil previsão, os quais dependem de alguma condição para que sejam realmente implementados. É o caso, por exemplo, de alguns itens não urgentes que somente serão adquiridos caso haja disponibilidade orçamentária após empenho de itens urgentes. Além disso, há itens que dependem de outro fator para ser adquirido, como aqueles que são empenhados para substituir itens que por ventura possam estragar ou ter sua vida útil comprometida.

A quantidade necessária em cada item está exposta no Quadro abaixo:

ITEM DO EDITAL	ITEM NA PESQUISA	DESCRIÇÃO DO ITEM	UNIDADE DE FORNECIMENTO	QTD
1	1	ARMÁRIO AÉREO DE AÇO INOX - DIMENSÕES (A X L X P): 85 X 160 X 60CM - FABRICADO TOTALMENTE EM AÇO INOX AISI 304, ESTRUTURA TODA FECHADA, INCLUINDO UMA PRATELEIRA INTERNA, LISA, EM AÇO INOX AISI 304 ESCOVADO, A QUAL DIVIDA TODA A EXTENSÃO DO ARMÁRIO NA HORIZONTAL, LOCALIZADA NO PONTO MEDIAL DO AÉREO, COM ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO QUE EVITE QUE A MESMA CEDA OU AMASSE AO COLOCAR PESO SOBRE ELA, DUAS PORTAS DE CORRER, CANTOS DOBRADOS, ARREDONDADOS E SOLDADOS, ACABAMENTO AÇO ESCOVADO. DIMENSÕES: 160CM (C) X 60CM (P) X 85CM (A), ESPESSURA MÍNIMA DO AÇO DE 1 MM, ENTREGUE MONTADO NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	7
2	2	ARMÁRIO ALTO - (1,20M LARGURA X 0,60M PROFUNDIDADE X 2,00M ALTURA), 2 PORTAS, COM 2 VIDROS DE ESPESSURA 6 MM (1 VIDRO EM CADA PORTA). ESTRUTURA FABRICADA EM MDF, REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO NAVAL NA COR BRANCA OU SIMILAR, COM NO MÍNIMO 18MM DE ESPESSURA, ACABAMENTO DE BORDA. NA COR BRANCA OU SIMILAR. CADA PORTA COM PUXADORES EM ALUMÍNIO.	UNIDADE	34
		ARMÁRIO ALTO COM PORTAS - DIMENSÕES (A X L X P): 160 X 80 X 50CM - TAMPO E PRATELEIRAS: CONFECCIONADOS EM PLACA DE MDP, É UM COMPOSTO DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE. AS PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE SÃO DERIVADAS DE ÁRVORES DE EUCALIPTO E PINUS DAS ÁREAS DE REFLORESTAMENTO. O POSICIONAMENTO DAS PARTÍCULAS É REALIZADO		

<p>3</p>	<p>3</p>	<p>PARA QUE AS MAIORES FICAM DISPOSTAS AO CENTRO E AS MAIS FINAS NAS SUPERFÍCIES EXTERNAS, FORMANDO ASSIM TRÊS CAMADAS. SÃO AGLUTINADAS E COMPACTADAS ENTRE SI COM RESINA SINTÉTICA POR MEIO DA AÇÃO CONJUNTA DE PRESSÃO E CALOR, A PLACA CONTÉM 25MM DE ESPESSURA. REVESTIDO NAS DUAS FACES COM FILME TERMO Prensado DE MELAMÍNICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM, TEXTURIZADO, SEMI FOSCO E ANTIRREFLEXO. AS PLACAS POSSUEM DENSIDADE MÍNIMA DE 565 KGF/M³, RESISTÊNCIA À TRAÇÃO PERPENDICULAR KGF/CM² = 3.1, RESISTÊNCIA À FLEXÃO ESTÁTICA KGF/CM² = 143, RESISTÊNCIA À TRAÇÃO SUPERFICIAL KGF/CM² = 10,2 DE ACORDO COM AS NORMAS NBR 14810-1 - TERMINOLOGIA E NBR 14810-2. O TAMPO É REVESTIDO EM TODO SEU PERÍMETRO E NAS PRATELEIRAS APENAS NA FRENTE COM FITA DE POLICLORETO DE VINILA COM 2,5MM DE ESPESSURA MÍNIMA, EM CONFORMIDADE COM A NBR 13966 QUE EXIGE QUE O RAIO MÍNIMO DA BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO SEJA DE 2,5 MM. OS OUTROS LADOS DAS PRATELEIRAS SÃO REVESTIDOS COM FITA DE POLICLORETO DE VINILA COM 1MM DE ESPESSURA MÍNIMA, OS PERFIS SÃO COLADOS COM ADESIVO HOTMELT. O TAMPO DEVERÁ SER FIXADO NAS LATERAIS E AO FUNDO POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS ROSQUEADAS NO PRÓPRIO TAMPO COM AUXILIO DE PINO M6 EM AÇO E TAMBORES DE ZAMAK. HÁ DOIS TIPOS DE PRATELEIRA, UMA FIXA ATRAVÉS DE PINO M6 DE AÇO E TAMBOR DE ZAMAK ENCRAVADO NA PRATELEIRA. AO GIRAR O TAMBOR SERÁ FEITO O TRAVAMENTO DA PRATELEIRA. E TRÊS PRATELEIRAS REGULÁVEIS, QUE UTILIZA UM SUPORTE DE ZAMAK CROMADO PARA ENCAIXAR EM FUROS NA LATERAL, ESSES FUROS NAS LATERAIS PERMITE A REGULAGEM DA ALTURA DA PRATELEIRA. FUNDO, POSTERIOR, LATERAIS E PORTAS: CONFECCIONADOS EM PLACA DE MDP, É UM COMPOSTO DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE. AS PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE SÃO DERIVADAS DE ÁRVORES DE EUCALIPTO E PINUS DAS ÁREAS DE REFLORESTAMENTO. O POSICIONAMENTO DAS PARTÍCULAS E REALIZADO PARA QUE AS MAIORES FICAM DISPOSTAS AO CENTRO E AS MAIS FINAS NAS SUPERFÍCIES EXTERNAS, FORMANDO ASSIM TRÊS CAMADAS. SÃO AGLUTINADAS E COMPACTADAS ENTRE SI COM RESINA SINTÉTICA POR MEIO DA AÇÃO CONJUNTA DE PRESSÃO E CALOR, A PLACA CONTÉM 18MM DE ESPESSURA. REVESTIDO NAS DUAS FACES COM FILME TERMO Prensado DE MELAMÍNICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM, TEXTURIZADO, SEMI FOSCO E ANTIRREFLEXO. AS PLACAS POSSUEM DENSIDADE MÍNIMA DE 575 KGF/M³, RESISTÊNCIA À TRAÇÃO PERPENDICULAR KGF/CM² = 3.6, RESISTÊNCIA À FLEXÃO ESTÁTICA KGF/CM² = 163, RESISTÊNCIA À TRAÇÃO SUPERFICIAL KGF/CM² = 10,2 DE ACORDO COM AS NORMAS NBR 14810-1 – TERMINOLOGIA E NBR 14810-2. SÃO REVESTIDOS EM TODO SEU PERÍMETRO COM FITA DE POLICLORETO DE VINILA COM 1MM DE ESPESSURA MÍNIMA, OS PERFIS SÃO COLADOS COM ADESIVO HOTMELT. AS LATERAIS SÃO ESTRUTURAIS NO ARMÁRIO, É FIXADA AO FUNDO, AO TAMPO, AO POSTERIOR E A PRATELEIRA FIXA. UTILIZA BUCHA METÁLICA, PINO METÁLICO E TAMBOR METÁLICO PARA REALIZAR A MONTAGEM. TODAS AS PEÇAS DEVERAM SER FIXADAS POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS ROSQUEADAS NA PRÓPRIA MADEIRA COM AUXILIO DE PINO METÁLICO M6 E TAMBORES EM ZAMAK EMBUTIDOS NAS PEÇAS. NO FUNDO É FIXADO SAPATAS REDONDAS DE 50MM DE DIÂMETRO E COM REGULAGEM DE ALTURA DE ATÉ 15MM PARA POSSÍVEIS DESNÍVEL NO PISO, COMPOSTA DE MATERIAL COPOLÍMERO DE ALTA RESISTÊNCIA A IMPACTOS E ABRASÃO. É FIXADA POR PARAFUSOS METÁLICOS BICROMATIZADOS. AS DUAS PORTAS SÃO FIXADAS NAS LATERAIS POR MEIO DE DOBRADIÇAS METÁLICAS E PARAFUSOS METÁLICOS BICROMATIZADOS. DOBRADIÇAS EM ZAMAK, ABERTURA DO EIXO DE ATÉ 270°, COM PEQUENO TRAVAMENTO AO FINAL DO CURSO PARA QUE A PORTA NÃO SE ABRA INVOLUNTARIAMENTE. O TRAVAMENTO DA PORTA É REALIZADO TANTO NA PARTE SUPERIOR E INFERIOR PELA FECHADURA COMPOSTA DE PEÇAS METÁLICA DE ZAMAK E ALGUMAS BUCHAS EM NYLON PARA RESISTIR O USO. OS COMPONENTES DA FECHADURA SÃO OS GANCHOS, BATENTE REGULÁVEL, GUIAS DAS BARRAS E BARRAS EM ALUMÍNIO. A CHAVE TEM CAPA PLÁSTICA DUPLA FACE E É DO TIPO DOBRÁVEL. NA PORTA ESQUERDA HÁ DUAS PEQUENAS CHAPAS DE AÇO COM 1,2MM DE ESPESSURA FIXADA COM PARAFUSOS BICROMATIZADOS, PARA REALIZAR O TRAVAMENTO DA MESMA.</p>	<p>UNIDADE</p>	<p>117</p>
----------	----------	---	----------------	------------

	<p>CADA PORTA CONTÉM UM PUXADOR METÁLICO ARCADADO FIXADO COM PARAFUSOS PADRÃO M4 NO POSTERIOR DE CADA PORTA, DIMENSÕES ESTIMADAS COM POSSIBILIDADE DE VARIAÇÃO EM ATÉ 5% PARA MAIS OU MENOS, COR SERÁ DEFINIDA NO ATO DO EMPENHO, ENTREGUE MONTADO NA INSTITUIÇÃO.</p>		
<p>4</p>	<p>ARMÁRIO ALTO COM PORTAS - DIMENSÕES (A X L X P): 210 X 80 X 50CM - TAMPO E PRATELEIRAS: CONFECCIONADOS EM PLACA DE MDP, É UM COMPOSTO DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE. AS PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE SÃO DERIVADAS DE ÁRVORES DE EUCALIPTO E PINUS DAS ÁREAS DE REFLORESTAMENTO. O POSICIONAMENTO DAS PARTÍCULAS É REALIZADO PARA QUE AS MAIORES FICAM DISPOSTAS AO CENTRO E AS MAIS FINAS NAS SUPERFÍCIES EXTERNAS, FORMANDO ASSIM TRÊS CAMADAS. SÃO AGLUTINADAS E COMPACTADAS ENTRE SI COM RESINA SINTÉTICA POR MEIO DA AÇÃO CONJUNTA DE PRESSÃO E CALOR, A PLACA CONTÉM 25MM DE ESPESSURA. REVESTIDO NAS DUAS FACES COM FILME TERMO Prensado DE MELAMÍNICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM, TEXTURIZADO, SEMI FOSCO E ANTIRREFLEXO. AS PLACAS POSSUEM DENSIDADE MÍNIMA DE 565 KGF/M³, RESISTÊNCIA À TRAÇÃO PERPENDICULAR KGF/CM² = 3.1, RESISTÊNCIA À FLEXÃO ESTÁTICA KGF/CM² = 143, RESISTÊNCIA À TRAÇÃO SUPERFICIAL KGF/CM² = 10,2 DE ACORDO COM AS NORMAS NBR 14810-1 - TERMINOLOGIA E NBR 14810-2. O TAMPO É REVESTIDO EM TODO SEU PERÍMETRO E NAS PRATELEIRAS APENAS NA FRENTE COM FITA DE POLICLORETO DE VINILA COM 2,5MM DE ESPESSURA MÍNIMA, EM CONFORMIDADE COM A NBR 13966 QUE EXIGE QUE O RAIOS MÍNIMO DA BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO SEJA DE 2,5 MM. OS OUTROS LADOS DAS PRATELEIRAS SÃO REVESTIDOS COM FITA DE POLICLORETO DE VINILA COM 1MM DE ESPESSURA MÍNIMA, OS PERFIS SÃO COLADOS COM ADESIVO HOTMELT. O TAMPO DEVERÁ SER FIXADO NAS LATERAIS E AO FUNDO POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS ROSQUEADAS NO PRÓPRIO TAMPO COM AUXILIO DE PINO M6 EM AÇO E TAMBORES DE ZAMAK. HÁ DOIS TIPOS DE PRATELEIRA, UMA FIXA ATRAVÉS DE PINO M6 DE AÇO E TAMBOR DE ZAMAK ENCRAVADO NA PRATELEIRA. AO GIRAR O TAMBOR SERÁ FEITO O TRAVAMENTO DA PRATELEIRA. E TRÊS PRATELEIRAS REGULÁVEIS, QUE UTILIZA UM SUPORTE DE ZAMAK CROMADO PARA ENCAIXAR EM FUROS NA LATERAL, ESSES FUROS NAS LATERAIS PERMITE A REGULAGEM DA ALTURA DA PRATELEIRA. FUNDO, POSTERIOR, LATERAIS E PORTAS: CONFECCIONADOS EM PLACA DE MDP, É UM COMPOSTO DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE. AS PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE SÃO DERIVADAS DE ÁRVORES DE EUCALIPTO E PINUS DAS ÁREAS DE REFLORESTAMENTO. O POSICIONAMENTO DAS PARTÍCULAS É REALIZADO PARA QUE AS MAIORES FICAM DISPOSTAS AO CENTRO E AS MAIS FINAS NAS SUPERFÍCIES EXTERNAS, FORMANDO ASSIM TRÊS CAMADAS. SÃO AGLUTINADAS E COMPACTADAS ENTRE SI COM RESINA SINTÉTICA POR MEIO DA AÇÃO CONJUNTA DE PRESSÃO E CALOR, A PLACA CONTÉM 18MM DE ESPESSURA. REVESTIDO NAS DUAS FACES COM FILME TERMO Prensado DE MELAMÍNICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM, TEXTURIZADO, SEMI FOSCO E ANTIRREFLEXO. AS PLACAS POSSUEM DENSIDADE MÍNIMA DE 575 KGF/M³, RESISTÊNCIA À TRAÇÃO PERPENDICULAR KGF/CM² = 3,6, RESISTÊNCIA À FLEXÃO ESTÁTICA KGF/CM² = 163, RESISTÊNCIA À TRAÇÃO SUPERFICIAL KGF/CM² = 10,2 DE ACORDO COM AS NORMAS NBR 14810-1 – TERMINOLOGIA E NBR 14810-2. SÃO REVESTIDOS EM TODO SEU PERÍMETRO COM FITA DE POLICLORETO DE VINILA COM 1MM DE ESPESSURA MÍNIMA, OS PERFIS SÃO COLADOS COM ADESIVO HOTMELT. AS LATERAIS SÃO ESTRUTURAS NO ARMÁRIO, É FIXADA AO FUNDO, AO TAMPO, AO POSTERIOR E A PRATELEIRA FIXA. UTILIZA BUCHA METÁLICA, PINO METÁLICO E TAMBOR METÁLICO PARA REALIZAR A MONTAGEM. TODAS AS PEÇAS DEVERAM SER FIXADAS POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS ROSQUEADAS NA PRÓPRIA MADEIRA COM AUXILIO DE PINO METÁLICO M6 E TAMBORES EM ZAMAK EMBUTIDOS NAS PEÇAS. NO FUNDO É FIXADO SAPATAS REDONDAS DE 50MM DE DIÂMETRO E COM REGULAGEM DE ALTURA DE ATÉ 15MM PARA POSSÍVEIS DESNÍVEL NO PISO, COMPOSTA DE MATERIAL COPOLÍMERO DE ALTA RESISTÊNCIA A IMPACTOS E ABRASÃO. É FIXADA POR PARAFUSOS METÁLICOS BICROMATIZADOS. AS DUAS PORTAS SÃO FIXADAS NAS LATERAIS POR MEIO DE DOBRADIÇAS METÁLICAS E PARAFUSOS METÁLICOS BICROMATIZADOS.</p>	<p>UNIDADE</p>	<p>35</p>

		DOBRADIÇAS EM ZAMAK, ABERTURA DO EIXO DE ATÉ 270°, COM PEQUENO TRAVAMENTO AO FINAL DO CURSO PARA QUE A PORTA NÃO SE ABRA INVOLUNTARIAMENTE. O TRAVAMENTO DA PORTA É REALIZADO TANTO NA PARTE SUPERIOR E INFERIOR PELA FECHADURA COMPOSTA DE PEÇAS METÁLICA DE ZAMAK E ALGUMAS BUCHAS EM NYLON PARA RESISTIR O USO. OS COMPONENTES DA FECHADURA SÃO OS GANCHOS, BATENTE REGULÁVEL, GUIAS DAS BARRAS E BARRAS EM ALUMÍNIO. A CHAVE TEM CAPA PLÁSTICA DUPLA FACE E É DO TIPO DOBRÁVEL. NA PORTA ESQUERDA HÁ DUAS PEQUENAS CHAPAS DE AÇO COM 1,2MM DE ESPESSURA FIXADA COM PARAFUSOS BICROMATIZADOS, PARA REALIZAR O TRAVAMENTO DA MESMA. CADA PORTA CONTÉM UM PUXADOR METÁLICO ARCADO FIXADO COM PARAFUSOS PADRÃO M4 NO POSTERIOR DE CADA PORTA, DIMENSÕES ESTIMADAS COM POSSIBILIDADE DE VARIAÇÃO EM ATÉ 5% PARA MAIS OU MENOS, COR SERÁ DEFINIDA NO ATO DO EMPENHO, ENTREGUE MONTADO NA INSTITUIÇÃO.		
5	6	ARMÁRIO BAIXO FECHADO - DIMENSÕES (A X L X P): 80 X 60 X 74CM - TAMPO EM MADEIRA MDP (AGLOMERADO) DE 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. BORDA FRONTAL E POSTERIOR COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 3 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA TIPO HOLT-MELT, COM RAIO MÍNIMO DE 2,5MM EM TODO SEU PERÍMETRO. BORDAS TRANSVERSAIS COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 1,5MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA TIPO HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. FUNDO EM MADEIRA MDP (AGLOMERADO) DE 18MM DE ESPESSURA REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. LATERAIS, BASE INFERIOR E 01 PRATELEIRA REGULÁVEL EM MADEIRA MDP (AGLOMERADO) DE 25MM DE ESPESSURA REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. LATERAIS COM REGULAGENS PARA PRATELEIRAS ATRAVÉS DE 04 PINOS METÁLICOS ENCAIXADOS NAS LATERAIS DO ARMÁRIO E NA PARTE INFERIOR DAS PRATELEIRAS, OFERECENDO PERFEITO TRAVAMENTO. ACABAMENTO DAS BORDAS EM FITA DE PVC DE 1 MM DE ESPESSURA, SENDO O ACABAMENTO DA BORDA FRONTAL DA PRATELEIRA EM FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA COM RAIO MÍNIMO DE 2,5MM, COLADAS A QUENTE PELO SISTEMA TIPO HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. RODAPÉ COM SAPATAS REGULADORAS DE NÍVEL ENCAIXADA E FIXADA NA BASE ATRAVÉS DE PARAFUSO PERMITINDO A REGULAGEM DA MESMA TANTO NA PARTE INTERNA COMO EXTERNA DO ARMÁRIO. 02 PORTAS DE ABRIR COM GIRO DE 270° (02 DOBRADIÇAS EM CADA PORTA). EM MADEIRA MDP (AGLOMERADO) DE 18MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. BORDAS COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA TIPO HOLT-MELT, COM RAIO MÍNIMO DE 2,5MM EM TODO SEU PERÍMETRO. FECHADURA COM TRAVAMENTO SIMULTÂNEO SUPERIOR E INFERIOR TIPO CREMONA. PUXADORES DO TIPO ZAMAK NIQUELADO REDONDO COM FORMA CÔNCAVA COM APROXIMADAMENTE 110MM DE COMPRIMENTO. AS LATERAIS, FUNDO, SUPERFÍCIE E BASE INFERIOR SÃO LIGADOS ENTRE SI PELO SISTEMA MINI-FIX E CAVILHAS, POSSIBILITANDO A MONTAGEM E DESMONTAGEM DOS MESMOS, VÁRIAS VEZES, SEM PERDER A QUALIDADE. TODAS AS PEÇAS METÁLICAS RECEBEM PRÉ-TRATAMENTO DE DESENGRAXE E TRATAMENTO NANOCERÂMICO, PREPARANDO A SUPERFÍCIE PARA RECEBER À PINTURA. PINTURA EPÓXI-PÓ APLICADA PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA COM POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA, COR SERÁ DEFINIDA NO ATO DO EMPENHO, ENTREGUE MONTADO NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	58
6	111	ARMÁRIO COM 08 (OITO) PORTAS CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO DE BAIXO TEOR DE CARBONO GALVANIZADA COMPOSTO DE 02(DUAS) LATERAIS E 01 (UMA) DIVISÓRIA VERTICAL CENTRAL COM ESPESSURA DE 0,50MM, 01 (UM) FUNDO COM ESPESSURA DE 0,50MM, 06 (SEIS) PRATELEIRAS INTERNAS, ACABAMENTO PELO SISTEMA DE TRATAMENTO QUÍMICO DA CHAPA (ANTI-FERRUGINOSO E FOSFATIZANTE) E PINTURA ATRAVÉS DE SISTEMA ELETROSTÁTICO A PÓ, COM CAMADA MÍNIMA DE TINTA DE 90 MICRAS. MONTAGEM ATRAVÉS DE REBITES. DIMENSÕES: ALTURA: 185CM, LARGURA: 70 CM, PROFUNDIDADE: 45 CM. FECHAMENTO POR FECHADURA TIPO YALE COM	UNIDADE	53

		DUAS CHAVES. A COR SERÁ DEFINIDA NO ATO DO EMPENHO. (REFERÊNCIA MARCA BICCATECA).		
7	7	ARMÁRIO COM NICHOS - DIMENSÕES (A X L X P): 200 X 74 X 48CM - SUPERFÍCIE CONFECCIONADA EM MADEIRA MDP DE 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, COM RAIO MÍNIMO DE 2,5MM NA PARTE SUPERIOR E INFERIOR DA FITA, FIXADO À ESTRUTURA DO GAVETEIRO ATRAVÉS DE PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS METÁLICAS. FUNDO, LATERAIS, ENGROSSO E BASE INFERIOR EM MADEIRA MDP DE 18MM DE ESPESSURA, PRATELEIRAS REGULÁVEIS EM MADEIRA MDP 25MM (SENDO 3 NO TOTAL), REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES. LATERAIS COM REGULAGENS PARA PRATELEIRAS A CADA 32MM ATRAVÉS DE 04 PINOS METÁLICOS ENCAIXADOS NAS LATERAIS DO ARMÁRIO E NA PARTE INFERIOR DAS PRATELEIRAS OFERECENDO PERFEITO TRAVAMENTO. SAPATAS REGULADORAS DE NÍVEL FIXADAS ATRAVÉS DE PARAFUSO PERMITINDO A REGULAGEM DA MESMA TANTO NA PARTE INTERNA COMO EXTERNA DO ARMÁRIO. 04 PORTAS DE ABRIR COM GIRO MÍNIMO DE 110° (02 DOBRADIÇAS EM CADA PORTA) E 01 VÃO CENTRAL EM MADEIRA MDP DE 1 MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES, ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT. FECHADURA SIMPLES COM 02 CHAVES DOBRÁVEIS. PUXADORES EM AÇO ESCOVADO COM APROXIMADAMENTE 150MM DE COMPRIMENTO. AS LATERAIS, FUNDO, SUPERFÍCIE E BASE INFERIOR SÃO LIGADOS ENTRE SI PELO SISTEMA MINI-FIX E CAVILHAS, POSSIBILITANDO A MONTAGEM E DESMONTAGEM DOS MESMOS VÁRIAS VEZES SEM PERDER A QUALIDADE. TODOS OS COMPONENTES METÁLICOS RECEBEM UM PRÉ-TRATAMENTO ONDE SÃO DESENGRAXADAS E LOGO APÓS PASSAM PELO PROCESSO NANOCERÂMICO, QUE DÃO A ESTRUTURA METÁLICA UMA RESISTÊNCIA MAIOR A OXIDAÇÃO E AJUDA A MAIOR ADERÊNCIA DA TINTA. PINTURA EPÓXI-PÓ APLICADA PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA COM POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA, COR SERÁ DEFINIDA NO ATO DO EMPENHO, ENTREGUE MONTADO NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	15
8	8	ARMÁRIO DE AÇO - DIMENSÕES (A X L X P): 170 X 75 X 35CM - ACABAMENTO SUPERFICIAL PINTURA ESMALTADA, QUANTIDADE DE PORTAS 2, QUANTIDADE DE PRATELEIRAS 3, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: TRAVAMENTO SIMULTÂNEO /PUXADORES/REGULAGEM ALTURA, MATERIAL CHAPA AÇO 26, APLICAÇÃO FERRAMENTARIA, COR SERÁ DEFINIDA NO ATO DO EMPENHO, ENTREGUE MONTADO NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	59
9	9	ARMÁRIO DE AÇO - DIMENSÕES (A X L X P): 195 X 124 X 41CM - TRATAMENTO SUPERFICIAL FOSFATIZADO, ACABAMENTO SUPERFICIAL PINTURA LISA, QUANTIDADE DE PORTAS 8, TIPO FIXAÇÃO PORTAS COM DOBRADIÇAS, TIPO FECHAMENTO PORTAS PITÃO PARA CADEADOS, TIPO AÇO 24 USG, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: CABIDES DE POLIURETANO NA COR CINZA, MATERIAL CHAPA AÇO 24, COR SERÁ DEFINIDA NO ATO DO EMPENHO, ENTREGUE MONTADO NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	83
10	10	ARMÁRIO DE AÇO INOX - DIMENSÕES (A X L X P): 200 X 160 X 60CM - CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: FABRICADO TOTALMENTE EM AÇO INOX AISI 304 ESCOVADO, ESTRUTURA TODA FECHADA, INCLUINDO QUATRO PRATELEIRAS INTERNAS, LISAS, QUE DIVIDAM TODA A EXTENSÃO DO ARMÁRIO NA HORIZONTAL, COM ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO QUE EVITE QUE A MESMA CEDA OU AMASSE AO COLOCAR PESO SOBRE ELA E QUE AGUENTE O PESO DE 150 KG DISTRIBUÍDOS EM SUA EXTENSÃO, COM DISTÂNCIA MÍNIMA ENTRE PRATELEIRAS DE NO MÍNIMO 38CM, DUAS PORTAS DE ABRIR CONTENDO PUXADOR TAMBÉM EM AÇO INOX, COM PELO MENOS 6 PÉS COM ALTURA MÍNIMA DE 7,5CM, EM FORMATO TUBULAR OU CIRCULAR, TAMBÉM FABRICADOS EM AÇO INOX AISI 304 E AJUSTÁVEIS PARA REGULAR A ALTURA DO ARMÁRIO. CANTOS DOBRADOS, ARREDONDADOS E SOLDADOS PARA EVITAR ACÚMULO DE SUJEIRA, ACABAMENTO EM AÇO ESCOVADO, ESPESSURA MÍNIMA DO AÇO DE 1,2MM, ENTREGUE MONTADO NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	22
		ARMÁRIO ESCRITÓRIO - DIMENSÕES (A X L X P): 74 X 90 X 40CM - CONFECCIONADO EM MDF 18MM, QUANTIDADE PRATELEIRAS 1, REVESTIMENTO		

11	12	LAMINADO MELAMÍNICO, FECHADURA CILINDRO COM 02 CHAVES DOBRÁVEIS, ACABAMENTO DAS BORDAS EM FITA DE PVC DE 1MM DE ESPESSURA, DUAS PORTAS COM PUXADOR, COR SERÁ DEFINIDA NO ATO DO EMPENHO, ENTREGUE MONTADO NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	30
12	13	ARMÁRIO ESTANTE - DIMENSÕES (A X L X P): 160 X 100 X 40CM - CONFECCIONADO EM MDP 18MM, REVESTIMENTO LAMINADO MELAMÍNICO, COM 4 PRATELEIRAS, ACABAMENTO DAS BORDAS EM FITA DE PVC DE 1MM DE ESPESSURA, UM COMPARTIMENTO LATERAL FECHADO COM 4 PRATELEIRAS, COM PORTA DE CORRER COM PUXADOR EXTERNO E RODÍZIOS COM MOLAS, TRILHOS DE ALUMÍNIO, UM COMPARTIMENTO LATERAL ABERTO COM 4 PRATELEIRAS, FECHADURA CILINDRO COM 02 CHAVES DOBRÁVEIS, PÉS COM AJUSTES PARA NIVELAMENTO, COR SERÁ DEFINIDA NO ATO DO EMPENHO, ENTREGUE MONTADO NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	25
13	110	ARMÁRIO GUARDA VOLUME COM 3 PORTAS, COM ESTRUTURA AÇO GALVANIZADO, ATENDENDO A NR24, TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO & FOSFATIZANTE, PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ, ABERTURA PORTA LXAX: 44X55CM, DIMENSÕES LXAXP 50 X 185 X 45 CM.	UNIDADE	83
14	14	ARMÁRIO INFERIOR PARA LABORATÓRIO - COM 2 PORTAS E 1 PRATELEIRA INTERNA COM REGULAGEM DE ALTURA. ESTRUTURA FABRICADA EM MDF, ACABAMENTO EM FITA DE BORDA 1MM, REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO NAVAL NA COR BRANCA OU SIMILAR, COM NO MÍNIMO 18MM DE ESPESSURA. MEDIDAS MÍNIMAS DE (0,80M LARGURA X 0,60M PROFUNDIDADE X 0,80M ALTURA). O MÓVEL DEVERÁ APRESENTAR PUXADORES EM PERFIL DE ALUMÍNIO, COM RODÍZIOS E TRAVA, FECHADURA EM CADA PORTA COM CHAVE, ENTREGUE MONTADO NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	22
15	17	ARMÁRIO INFERIOR PARA LABORATÓRIO - COM 4 PORTAS E 1 PRATELEIRA INTERNA COM REGULAGEM DE ALTURA. ESTRUTURA FABRICADA EM MDF, ACABAMENTO EM FITA DE BORDA 1MM, REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO NAVAL NA COR BRANCA OU SIMILAR, COM NO MÍNIMO 18MM DE ESPESSURA. MEDIDAS MÍNIMAS DE (1,60M LARGURA X 0,60M PROFUNDIDADE X 0,80M ALTURA). O MÓVEL DEVERÁ APRESENTAR PUXADORES EM PERFIL DE ALUMÍNIO, COM RODÍZIOS E TRAVA, FECHADURA EM CADA PORTA COM CHAVE, ENTREGUE MONTADO NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	6
		ARMÁRIO TIPO ESTANTE, ALTO, ABERTO - DIMENSÕES (A X L X P): 210 X 80 X 49CM - TAMPO E PRATELEIRAS: CONFECCIONADOS EM PLACA DE MDP, É UM COMPOSTO DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE. AS PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE SÃO DERIVADAS DE ÁRVORES DE EUCALIPTO E PINUS DAS ÁREAS DE REFLORESTAMENTO. O POSICIONAMENTO DAS PARTÍCULAS É REALIZADO PARA QUE AS MAIORES FICAM DISPOSTAS AO CENTRO E AS MAIS FINAS NAS SUPERFÍCIES EXTERNAS, FORMANDO ASSIM TRÊS CAMADAS. SÃO AGLUTINADAS E COMPACTADAS ENTRE SI COM RESINA SINTÉTICA POR MEIO DA AÇÃO CONJUNTA DE PRESSÃO E CALOR, A PLACA CONTÉM 25MM DE ESPESSURA. REVESTIDO NAS DUAS FACES COM FILME TERMO Prensado de MELAMÍNICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM, TEXTURIZADO, SEMI FOSCO E ANTIRREFLEXO. AS PLACAS POSSUEM DENSIDADE MÍNIMA DE 565 KGF/M ³ , RESISTÊNCIA À TRAÇÃO PERPENDICULAR KGF/CM ² = 3.1, RESISTÊNCIA À FLEXÃO ESTÁTICA KGF/CM ² = 143, RESISTÊNCIA À TRAÇÃO SUPERFICIAL KGF/CM ² = 10,2 DE ACORDO COM AS NORMAS NBR 14810-1 – TERMINOLOGIA E NBR 14810-2. O TAMPO É REVESTIDO EM TODO SEU PERÍMETRO E NAS PRATELEIRAS APENAS NA FRENTE COM FITA DE POLICLORETO DE VINILA COM 2,5MM DE ESPESSURA MÍNIMA, EM CONFORMIDADE COM A NBR 13966 QUE EXIGE QUE O RAIOS MÍNIMO DA BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO SEJA DE 2,5 MM. OS OUTROS LADOS DAS PRATELEIRAS SÃO REVESTIDOS COM FITA DE POLICLORETO DE VINILA COM 1MM DE ESPESSURA MÍNIMA, OS PERFIS SÃO COLADOS COM ADESIVO HOTMELT. O TAMPO DEVERÁ SER FIXADO NAS LATERAIS E AO FUNDO POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS ROSQUEADAS NO PRÓPRIO TAMPO COM AUXÍLIO DE PINO M6 EM AÇO E TAMBORES DE ZAMAK. HÁ DOIS TIPOS DE PRATELEIRA, UMA FIXA ATRAVÉS DE PINO M6 DE AÇO E TAMBOR DE ZAMAK ENCRAVADO NA PRATELEIRA. AO GIRAR O TAMBOR SERÁ FEITO O TRAVAMENTO DA PRATELEIRA. E QUATRO PRATELEIRAS REGULÁVEIS, QUE UTILIZA UM SUPORTE DE ZAMAK CROMADO PARA ENCAIXAR EM FUROS NA LATERAL, ESSES FUROS		

16	19	NAS LATERAIS PERMITE A REGULAGEM DA ALTURA DA PRATELEIRA. FUNDO, POSTERIOR, LATERAIS: CONFECCIONADOS EM PLACA DE MDP, É UM COMPOSTO DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE. AS PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE SÃO DERIVADAS DE ÁRVORES DE EUCALIPTO E PINUS DAS ÁREAS DE REFLORESTAMENTO. O POSICIONAMENTO DAS PARTÍCULAS É REALIZADO PARA QUE AS MAIORES FICAM DISPOSTAS AO CENTRO E AS MAIS FINAS NAS SUPERFÍCIES EXTERNAS, FORMANDO ASSIM TRÊS CAMADAS. SÃO AGLUTINADAS E COMPACTADAS ENTRE SI COM RESINA SINTÉTICA POR MEIO DA AÇÃO CONJUNTA DE PRESSÃO E CALOR, A PLACA CONTÉM 18MM DE ESPESSURA. REVESTIDO NAS DUAS FACES COM FILME TERMO Prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. AS PLACAS POSSUEM DENSIDADE MÍNIMA DE 575 KGF/M³, RESISTÊNCIA À TRAÇÃO PERPENDICULAR KGF/CM² = 3,6, RESISTÊNCIA À FLEXÃO ESTÁTICA KGF/CM² = 163, RESISTÊNCIA À TRAÇÃO SUPERFICIAL KGF/CM² = 10,2 DE ACORDO COM AS NORMAS NBR 14810-1 - TERMINOLOGIA E NBR 14810-2. SÃO REVESTIDOS EM TODO SEU PERÍMETRO COM FITA DE POLICLORETO DE VINILA COM 1MM DE ESPESSURA MÍNIMA, OS PERFIS SÃO COLADOS COM ADESIVO HOTMELT. AS LATERAIS SÃO ESTRUTURAIS NO ARMÁRIO, É FIXADA AO FUNDO, AO TAMPO, AO POSTERIOR E A PRATELEIRA FIXA. UTILIZA BUCHA METÁLICA, PINO METÁLICO E TAMBOR METÁLICO PARA REALIZAR A MONTAGEM. TODAS AS PEÇAS DEVERAM SER FIXADAS POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS ROSQUEADAS NA PRÓPRIA MADEIRA COM AUXILIO DE PINO METÁLICO M6 E TAMBORES EM ZAMAK EMBUTIDOS NAS PEÇAS. NO FUNDO É FIXADO SAPATAS REDONDAS DE 50MM DE DIÂMETRO E COM REGULAGEM DE ALTURA DE ATÉ 15MM PARA POSSÍVEIS DESNÍVEL NO PISO, COMPOSTA DE MATERIAL COPOLÍMERO DE ALTA RESISTÊNCIA A IMPACTOS E ABRASÃO. É FIXADA POR PARAFUSOS METÁLICOS BICROMATIZADOS, DIMENSÕES ESTIMADAS COM POSSIBILIDADE DE VARIAÇÃO EM ATÉ 5% PARA MAIS OU MENOS, COR SERÁ DEFINIDA NO ATO DO EMPENHO, ENTREGUE MONTADO NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	13
17	20	ARMÁRIO VITRINE - DIMENSÕES (A X L X P): 138 X 70 X 31CM - CONFECCIONADO EM MADEIRA MACIÇA E VIDRO, MATERIAL PORTA VIDRO TEMPERADO 4MM, CANTOS ARREDONDADOS E LAPIDADOS, MATERIAL PRATELEIRAS MADEIRA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: 3 PRATELEIRAS DE 24CM DE ALTURA E 1 DE 41CM ALTURA, COR E MADEIRA SERÃO DEFINIDAS NO ATO DO EMPENHO, ENTREGUE MONTADO NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	8
18	21	ARQUIVO ESCRITÓRIO - DIMENSÕES (A X L X P): 136CM X 47 X 57CM - MATERIAL CHAPA DE AÇO 22, ACABAMENTO SUPERFICIAL TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO, QUANTIDADE GAVETAS 4, CARRINHO TELESCÓPICO NAS GAVETAS, CAPACIDADE PARA PASTA SUSPENSA TAMANHO OFÍCIO, ARMAÇÃO PARA PASTAS SUSPENSAS FIXAS, PORTA ETIQUETA E PUXADORES ESTAMPADOS NAS GAVETAS, FECHADURA CILÍNDRICA COM DUAS CHAVES, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS FECHADURA SINCRONIZADA/SISTEMA DE TRILHO TELESCÓPICO, APLICAÇÃO PASTAS SUSPENSAS, COR SERÁ DEFINIDA NO ATO DO EMPENHO, ENTREGUE MONTADO NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	20
19	22	BALCÃO ATENDIMENTO REBAIXADO - DIMENSÕES (A X L X P): 110 X 200 X 70CM - MATERIAL ESTRUTURA MADEIRA, ACABAMENTO ESTRUTURA ENVERNIZADO, MATERIAL CORPO COMPENSADO, REVESTIMENTO CORPO FOLHEADO MADEIRA, QUANTIDADE PRATELEIRAS 1, QUANTIDADE GAVETAS 2, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: COM 2 PORTAS, PÉS NIVELADORES, COR E MADEIRA SERÃO DEFINIDAS NO ATO DO EMPENHO, ENTREGUE MONTADO NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	11
20	23	BALCÃO GABINETE COM PIA - ESTRUTURA EM MDF 18MM FUNDO MDF 3MM, 3 PORTAS (DUAS MAIORES CENTRALIZADAS E UMA ABAIXO DA GAVETA) 1 GAVETA 1 PRATELEIRA, REVESTIMENTO LAMINADO MELAMÍNICO, ACABAMENTO EM FITA DE BORDA 1MM, COM PUXADORES PVC CONCHA, CORREDIÇAS METÁLICAS, 5 PÉS EM PVC REGULÁVEIS 17CM, PIA EM INOX POLIDO, CUBA CENTRAL COM VÁLVULA CROMADA, BORDA ELEVADA. DIMENSÕES DOS PRODUTOS: BALCÃO: 116,5 X 80 X 53,8CM , PIA: 120 X 13,5 X 53CM, COR A SER DEFINIDO NO ATO DO EMPENHO, ENTREGUE MONTADO NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	25
		BALCÃO VITRINE. ESPECIFICAÇÕES: ESTRUTURA EM OCTANORM COM VIDRO		

21	105	PARA EXPOSIÇÃO E PORTAS DE CORRER. EXPOSITORA APROXIMADA 100X35CM. ALTURA 100CM, COMPRIMENTO: 100CM.TAMPO DE VIDRO.	UNIDADE	3
22	25	BANCADA PROFISSIONAL - DIMENSÕES: ALTURA/ESPESSURA/LARGURA/COMPRIMENTO: (A X E X L X C): 92 X 04 X 60 X 200CM - COM 1 PRATELEIRA, 2 GAVETAS EM COMPENSADO NAVAL 50 X 40CM (LX P) COM PUXADOR E CHAVE, ESTRUTURA EM MADEIRA MAÇIÇA ENVERNIZADA, PÉS 5 X 10CM, TRAVESSAS VERTICAIS E HORIZONTAIS 5 X 7CM, MATERIAL DO TAMPO: COMPENSADO NAVAL ENVERNIZADO, APLICAÇÃO MANUTENÇÃO, CAPACIDADE DE CARGA 400KG, COR SERÁ DEFINIDA NO ATO DO EMPENHO, ENTREGUE MONTADA NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	24
23	26	BANCO DE JARDIM - MEDIDAS (COM ATÉ 5% DE VARIAÇÃO): LARGURA: 150CM, ALTURA DO ASSENTO: 37CM, ALTURA DO ENCOSTO: 40CM; ALTURA TOTAL: 77CM, LARGURA DA BASE DO ASSENTO: 3,4CM, CONCECCIONADO EM MADEIRA PLÁSTICA ECOLOGICAMENTE CORRETO (100% ECOLÓGICO) COM ENCOSTO, POSSUIR PESO APROXIMADO DE 28KG, SUPORTA NO MÍNIMO 400KG DE PESO. A ESTRUTURA DO BANCO É FORMADA POR 2 OU 3 PÉS COM MÃO FRANCESA PRODUZIDO EM PP. O BANCO POSSUI 4 UNIDADES DE TÁBUAS MACIÇAS SENDO 2 INSTALADAS NO ASSENTO E 2 NO ENCOSTO QUE DEVEM MEDIR APROXIMADAMENTE 14X 03 X150CM, PRODUZIDO 100% EM MADEIRA BIOCINTÉTICA COM A MISTURA DE POLIPROPILENO RECICLÁVEL E CASCA DE ARROZ OU OUTRAS FIBRAS VEGETAIS, PARAFUSOS E PORCAS DE PRESSÃO INOX, COR SERA DEFINIDA NO ATO DO EMPENHO, ENTREGUE MONTADO NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	181
24	117	BANCO DE JARDIM ESTRUTURA EM FERRO E MADEIRA PARA 3 LUGARES ACENTO E ENCOSTO DE MADEIRA E ESTRUTURA EM FERRO FUNDIDO, MODELO TAMANDUÁ OU SIMILAR COM PINTURA EM ESMALTE SINTÉTICO PRETO E 10 RÉGUAS OU RIPAS COM 4 PARAFUSOS GALVANIZADOS POR RÉGUA. COMPRIMENTO MÍNIMO DE 150 CM; ENCOSTO COM APROXIMADAMENTE 70 CM; ALTURA DO ASSENTO ENTRE 38 A 41 CM E PROFUNDIDADE DE APROXIMADAMENTE 55 CM. RIPAS SEM NÓS EM MADEIRA NOBRE OU TRATADA, PODENDO SER EUCALIPTO DE SECAGEM EM ESTUFA QUE IMPEDE TORÇÕES OU EMPENAMENTO. ACABAMENTO DA MADEIRA COM 3 CAMADAS DE VERNIZ TIPO IMPREGNANTE DE ALTA RESISTÊNCIA AO SOL E A CHUVA. DEVERÁ SER ENTREGUE NO LOCAL DETERMINADO COM MONTAGEM INCLUSA.	UNIDADE	115
25	27	BANQUETA - MATERIAL ESTRUTURA AÇO CARBONO, TIPO ASSENTO FIXO, MATERIAL BASE ASSENTO MADEIRA MDF, ACABAMENTO ESTRUTURA PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ, SOLDADA ELETRONICAMENTE PELO PROCESSO MIG, ASSENTO ESTOFADO COM ESPUMA INJETÁVEL ESPESSURA MÍNIMA DE 4 CM, REVESTIDO EM CORINO, ALTURA 89CM, COM APOIO PARA OS PÉS, DIÂMETRO ASSENTO 35CM, LARGURA TOTAL 40CM, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: SEM ENCOSTO, PONTEIRAS DE POLIPROPILENO, COR SERÁ DEFINIDA NO ATO DO EMPENHO, ENTREGUE MONTADA NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	60
26	28	BANQUETA - MATERIAL ESTRUTURA AÇO CARBONO, TIPO ASSENTO FIXO, MATERIAL BASE ASSENTO MADEIRA MDF, ACABAMENTO ESTRUTURA PINTURA RELETROSTÁTICA A PÓ, SOLDADA ELETRONICAMENTE PELO PROCESSO MIG, ASSENTO ESTOFADO COM ESPUMA INJETÁVEL ESPESSURA MÍNIMA DE 4CM, REVESTIDO EM CORINO, ALTURA 75CM, COM APOIO PARA OS PÉS, DIÂMETRO ASSENTO 35CM, LARGURA TOTAL 40CM, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: SEM ENCOSTO, PONTEIRAS DE POLIPROPILENO, COR SERÁ DEFINIDA NO ATO DO EMPENHO, ENTREGUE MONTADA NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	130
27	29	BIBLIOCANTO - DIMENSÕES GERAIS: (A X L X P): 20 X 10 X 13CM - COM FORMATO DE "L", FABRICADO EM CHAPA DE AÇO ESPESSURA DE 1,2M, PINTURA APLICADA ATRAVÉS DO SISTEMA ELETROSTÁTICO A PÓ, APLICAÇÃO COM CAMADA MÍNIMA DE TINTA DE 70 MICRAS UNIFORMEMENTE DISTRIBUÍDA E TRATAMENTO ANTERIOR COM BANHO QUÍMICO, ANTIFERRUGINOSO E FOSFATIZANTE, COR SERÁ DEFINIDA NO ATO DO EMPENHO, ENTREGUE NA INSTITUIÇÃO.	PAR	520
		CABINES DE DEGUSTAÇÃO/ SENSORIAL INDIVIDUAIS - MEDIDA EXTERNA: ALTURA 2000 MM, MEDIDA INTERNA ALTURA DA BASE 900 MM, LARGURA: 900 MM, PROFUNDIDADE: 600 MM. DEVEM PERMITIR O ISOLAMENTO DE CADA PESSOA, PARA QUE NÃO HAJA TROCA DE INFORMAÇÕES E A AVALIAÇÃO DO		

28	123	PRODUTO SEJA A MAIS ISENTA POSSÍVEL DE INTERFERENTES EXTERNOS (RÚIDO, ODOR, ILUMINAÇÃO, ETC.). DEVE CONTER UMA ABERTURA COM JANELA DE COMUNICAÇÃO, 300MM X 300 MM (ABERTURA LATERAL COM CORREDIÇA E NÃO GUILHOTINA) PARA PERMITIR A PASSAGEM DAS AMOSTRAS DA ÁREA DE PREPARAÇÃO PARA A CABINE. AS CABINES DE DEGUSTAÇÃO/ANÁLISE SENSORIAL (MÍNIMO 18 MM) E TAMPO DE APOIO (MÍNIMO 18 MM) DEVEM SER FABRICADAS EM COMPENSADO NAVAL DE LÂMINAS DE MADEIRA DE LEI, FIXADAS POR COLA FENÓLICA, PROTEGIDA POR RESINA ESPECIAL FUNGICIDA REVESTIDA POR LAMINADO MELAMÍNICO TEXTURIZADO, NA COR BRANCA, CONTENDO PAINEL FRONTAL COM INTERRUPTORES PARA O ACIONAMENTO DE 4 LÂMPADAS INCANDESCENTES (VERMELHA, AMARELA, VERDE E BRANCA) DO LADO EXTERNO DA CABINE E UMA LÂMPADA VERDE EXTERNA COM ACIONAMENTO INTERNO À CABINE, POSSIBILITANDO A COMUNICAÇÃO DO AVALIADOR COM O ANALISTA QUANDO NECESSÁRIO A TROCA DE AMOSTRAS, ENTREGUE NA INSTITUIÇÃO, MONTADA E INSTALADA.	UNIDADE	4
29	30	CADEIRA COM PRANCHETA - MATERIAL ESTRUTURA TUBO AÇO, PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ, SOLDADA ELETRONICAMENTE PELO PROCESSO MIG, MATERIAL ASSENTO E ENCOSTO ESPUMA INJETADA, REVESTIMENTO ASSENTO E ENCOSTO TECIDO POLIÉSTER, BASE FIXA, ACABAMENTO EM PONTEIRAS INTERNAS REDONDAS, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS ACABAMENTO BORDAS PERFIL PVC GRADIL PORTA LIVRO, COMPRIMENTO PRANCHETA 50CM, LARGURA PRANCHETA 30CM, ESPESSURA PRANCHETA 1,5CM, PADRÃO ACABAMENTO PRANCHETA REVESTIMENTO LAMINADO MELAMÍNICO, COR SERÁ DEFINIDA NO ATO DO EMPENHO, ENTREGUE MONTADA NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	120
30	112	CADEIRA DE MEDITAÇÃO .FABRICADA 100% NO BRASIL A CADEIRA DE MEDITAÇÃO DESENVOLVIDA COM TECIDOS RESISTENTES E A ESPUMA DO ACENTO COM DENSIDADE 33, O QUE GARANTE CONFORTO ATÉ PARA LONGOS PERÍODOS QUE VOCÊ PRECISE FICAR SENTADO(A).TAMANHO DA CADEIRA MONTADA- LARGURA: 35CM. - COMPRIMENTO: 64.CM.- ALTURA: 50CM.A CAPA PODE SER REMOVIDA E LAVADA	UNIDADE	12
31	102	CADEIRA DOBRÁVEL DE MADEIRA. ESPECIFICAÇÕES: MADEIRA REFLORESTADA, MADEIRA MACIÇA 100% EUCALIPTO, ACABAMENTO EM VERNIZ, SUPORTA ATÉ 120KG, NÃO REQUER MONTAGEM, DIMENSOES APROXIMADAS: ASSENTO: 37X37CM, ALTURA ATÉ O ASSENTO: 46CM, ALTURA TOTAL: 78CM,	UNIDADE	60
32	33	CADEIRA ESCRITÓRIO SEM APOIO DE BRAÇOS - MATERIAL ESTRUTURA TECIDO, MATERIAL REVESTIMENTO ASSENTO E ENCOSTO TECIDO, MATERIAL ENCOSTO ESPUMA INJETADA ALTA DENSIDADE, MATERIAL ASSENTO ESPUMA INJETADA ALTA DENSIDADE, TIPO BASE GIRATÓRIO, APOIO BRAÇO SEM BRAÇOS, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS TIPO SECRETÁRIA/BORDAS PVC/COM REGULAGEM ALTURA, COR SERÁ DEFINIDA NO ATO DO EMPENHO, ENTREGUE MONTADA NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	105
33	124	CADEIRA EXECUTIVA FIXA - MATERIAL ESTRUTURA AÇO INDUSTRIAL TUBO 20 /20, COM ESPESSURA DE PAREDE DE 1,5MM, SOLDADA ELETRONICAMENTE PELO PROCESSO MIG, TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO, PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ, PRODUTO ANATÔMICO FABRICADA COM O ASSENTO E ENCOSTO EM MADEIRA COMPENSADA MDF 12MM REVESTIDA COM ESPUMA INJETADA 50MM, ENCOSTO FIXADO EM U INVERTIDO, MATERIAL REVESTIMENTO ASSENTO E ENCOSTO TECIDO POLIÉSTER, ACABAMENTO EM PERFIL DE 1,5CM, MEDIDAS: ASSENTO: L45 X P42CM, ALTURA DO ASSENTO: MÁXIMA/MÍNIMA: 46CM, ENCOSTO: L39 X A36CM, TIPO BASE FIXA CONTÍNUO, ALTURA TOTAL 84CM, COM 4 PÉS, COM TRAVESSA NA LONGITUDINAL ENTRE OS PÉS NA FRENTE E ATRÁS, ACABAMENTO EM PONTEIRAS INTERNAS QUADRADA NA COR PRETA. CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: ESPESSURA ESPUMA ENCOSTO 40MM E DO ASSENTO 50MM, COR PRETA. ENTREGUE MONTADA NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	110
		CADEIRA FIXA SEM APOIO DE BRAÇO PARA LABORATÓRIO - CADEIRA COM ESTRUTURA DE ASSENTO EM PLÁSTICO REFORÇADO DE 0,08CM DE ESPESSURA COM FORMATO ANATÔMICO, REVESTIDA COM ESTOFADO EM ESPUMA INJETADA DE 04CM DE ESPESSURA E DENSIDADE DE 55 E TECIDO POLIÉSTER. MEDIDAS DO ASSENTO 46,5CM DE LARGURA, 46,5CM DE PROFUNDIDADE. O ENCOSTO É FABRICADO EM PEÇA INTEIRIÇA, COM VENTILAÇÃO, CONFECCIONADO EM PP (POLIPROPILENO COPOLÍMERO) INJETADO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO.		

34	34	POSSUI UMA ABERTURA NA PARTE INFERIOR QUE SERVE COMO PEGA MÃO PARA FACILITAR O TRANSPORTE. SUAS DIMENSÕES SÃO DE 41CM NA MAIOR LARGURA POR 41CM DE ALTURA NA LINHA DE CENTRO, COM ESPESSURA DE PAREDE DE 0,05CM E CANTOS ARREDONDADOS. É UNIDO À ESTRUTURA POR MEIO DE 03 PARAFUSOS AUTO ATARAXANTES PARA PLÁSTICO COM FENDA HALEN. BASE DO ASSENTO FORMADA POR TUBOS 0,225CM E ESPESSURA DE PAREDE 0,19CM DOBRADOS E INTERLIGADOS DE UM LADO A OUTRO POR DUAS TRAVESSAS DE SUSTENTAÇÃO DO ASSENTO FABRICADAS EM CHAPA DE AÇO COM ESPESSURA DE 0,225CM. ALTURA DO ASSENTO 45,5CM E LARGURA TOTAL 52,5CM. A ESTRUTURA RECEBE TRATAMENTOS QUÍMICOS DE FOSFATIZAÇÃO E PINTURA EPÓXI PÓ, SOLDADA ELETRONICAMENTE PELO PROCESSO MIG. TODAS AS EXTREMIDADES DO TUBOS RECEBEM PONTEIRAS PLÁSTICAS PARA ACABAMENTO, COR SERÁ DEFINIDA NO ATO DO EMPENHO, ENTREGUE MONTADA NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	70
35	35	CADEIRA GIRATÓRIA COM APOIO DE BRAÇO PARA LABORATÓRIO - CADEIRA COM ESTRUTURA DE ASSENTO EM PLÁSTICO REFORÇADO DE 0,8CM DE ESPESSURA APROXIMADAMENTE COM FORMATO ANATÔMICO, REVESTIDA COM ESTOFADO EM ESPUMA INJETADA DE 4CM DE ESPESSURA E DENSIDADE DE 55 E TECIDO. AS MEDIDAS DO ASSENTO DEVEM SER DE 46,5CM DE LARGURA X 46,5 CM DE PROFUNDIDADE APROXIMADAMENTE. O ENCOSTO DEVE SER FABRICADO EM PEÇA INTEIRIÇA, COM VENTILAÇÃO, CONFECCIONADO EM PP (POLIPROPILENO COPOLÍMERO) INJETADO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO, COR SERÁ DEFINIDA NO ATO DO EMPENHO, ENTREGUE MONTADA NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	190
36	114	CADEIRA MOCHO COM ENCOSTO - PRETA. ALTURA COM ENCOSTO: 87 À 102 CM. MEDIDAS DO ASSENTO: 35 CM DE DIÂMETRO E 8 CM DE ALTURA. ALTURA ATÉ O ASSENTO: 53 À 68CM. MEDIDAS DO ENCOSTO(A X L X P): 26 X 35 X 06 CM. MONTAGEM: SIMPLES. ACOMPANHA MANUAL DE INSTRUÇÕES. ERGONOMIA DO MOCHO CADEIRA GIRATÓRIA COM RODINHAS E REGULAGEM DE ALTURA ESTRUTURA DO MOCHO. POLIPROPILENO. METAL, ESPUMA D40 REVESTIDA EM CORINO. PESO MÁXIMO SUPORTADO PELO MOCHO 120KG	UNIDADE	76
37	125	CADEIRA PARA REFEITÓRIO - FABRICADO POLIPROPILENO E FIBRA DE VIDRO INJETADO, EM PEÇA ÚNICA; PESO SUPORTADO DE ATÉ 182 KG; EMPILHÁVEL ATÉ: 10 PEÇAS; MEDIDAS: ALTURA: 82 CM, LARGURA: 41,5 CM, COMPRIMENTO: 49 CM, PESO: 3,3 KG; GARANTIA: 1 ANO PARA VÍCIOS OU DEFEITOS DE FABRICAÇÃO. COR MARROM; MODELO DE REFERÊNCIA: TRAMONTINA DIANA SUMMA	UNIDADE	340
38	36	CADEIRA SECRETÁRIA FIXA - MATERIAL ESTRUTURA AÇO INDUSTRIAL TUBO 7/8, COM ESPESSURA DE PAREDE DE 1,5MM, SOLDADA ELETRONICAMENTE PELO PROCESSO MIG, TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO, PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ, PRODUTO ANATÔMICO FABRICADA COM O ASSENTO E ENCOSTO EM MADEIRA COMPENSADA MDF 12MM REVESTIDA COM ESPUMA INJETADA D-45, ENCOSTO FIXADO EM L DUPLO, MATERIAL REVESTIMENTO ASSENTO E ENCOSTO TECIDO POLIÉSTER, ACABAMENTO EM PERFIL DE 1,5CM, MEDIDAS: ASSENTO: L45 X P42CM, ALTURA DO ASSENTO: MÁXIMA/MÍNIMA: 46CM, ENCOSTO: L38 X A30CM, TIPO BASE FIXA CONTÍNUO, ALTURA TOTAL 84CM, COM 4 PÉS, COM TRAVESSA NA LONGITUDINAL ENTRE OS PÉS NA FRENTE E ATRÁS, ACABAMENTO EM PONTEIRAS INTERNAS REDONDAS NA COR PRETA FIXADAS POR MEIO DE REBITES TIPO POP, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: ESPESSURA ESPUMA ENCOSTO 20MM/ASSENTO 40MM/ESPERA, COR SERÁ DEFINIDA NO ATO DO EMPENHO, ENTREGUE MONTADA NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	696
		CADEIRA TIPO EXECUTIVA - A CADEIRA DEVE ESTAR DE ACORDO COM AS DEFINIÇÕES DA NORMA ABNT NBR 13962. O ENCOSTO DEVE MEDIR APROXIMADAMENTE 460MM DE LARGURA POR 400MM DE ALTURA, POSSUIR ESTRUTURA EM POLIPROPILENO REFORÇADO COM FIBRA DE VIDRO E A SUPERFÍCIE DE CONTATO COM O USUÁRIO. TELA: FORMADA POR UMA TELA 100% POLIÉSTER TENCIONADA QUE É FIXADA À MOLDURA QUE POR SUA VEZ É PARAFUSADA NA ESTRUTURA COM OITO PARAFUSOS DE ROSCA PARA PLÁSTICO COM Ø5X16MM. ESSE CONJUNTO DEVE SER FIXADO À UMA LÂMINA DE AÇO DE 6,35MM DE ESPESSURA POR MEIO DE 6 PARAFUSOS, 2 DO TIPO PLÁSTICO DE Ø5X20MM E 4 PARAFUSOS SEXTAVADOS FLANGEADOS ¼". A LÂMINA DEVE SER MONTADA NO ASSENTO POR 3 PARAFUSOS ¼"X1". A LÂMINA		

<p>39</p>	<p>38</p>	<p>DEVE SER FABRICADA EM AÇO 1020 COM 6,35MM DE ESPESSURA E 75MM DE LARGURA E RECEBER PINTURA EPÓXI EM PÓ. A LÂMINA DEVE FIXAR-SE DIRETAMENTE NA MADEIRA POR 3 PARAFUSOS FLANGEADOS ¼"X1". O ASSENTO DEVE POSSUIR ESTRUTURA EM MADEIRA LAMINADA COM 12MM DE ESPESSURA E ESPUMA LAMINADA COM 50MM DE ESPESSURA. AS DIMENSÕES APROXIMADAS DO ASSENTO DEVEM SER DE 485 MM DE LARGURA E 465 MM DE PROFUNDIDADE. A ALTURA DO ASSENTO AO PISO DEVE SER REGULÁVEL PODENDO VARIAR DE 410MM À 510MM. O MECANISMO DEVE SER FEITO EM CHAPA DE AÇO 1010/1020 DE ESPESSURA 2,65 MM, FOSFATADA PINTADA COM TINTA EPÓXI PÓ. DOTADO DE ALAVANCA PLÁSTICA PARA ACIONAMENTO DA COLUNA A GÁS PARA REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO, ALÉM DE TRAVAMENTO E LIBERAÇÃO DO RECLINAMENTO SIMULTÂNEO DE ASSENTO E ENCOSTO. A TENSÃO DESSE RECLINAMENTO DEVE SER AJUSTÁVEL POR MEIO DE UMA MANOPLA QUE QUANDO GIRADA AUMENTA OU DIMINUI A PRESSÃO SOBRE A MOLA QUE REGULA O MOVIMENTO. ESSE MECANISMO DEVE SER FIXADO AO ASSENTO POR MEIO DE PARAFUSOS ¼"X1¼" UTILIZANDO-SE BUCHAS ESPAÇADORAS ENTRE O MECANISMO E O ASSENTO. OS APOIOS DE BRAÇO DEVEM SER FABRICADOS EM NYLON TEXTURIZADO E POSSUEM FAIXA DE REGULAGEM DE ALTURA EM RELAÇÃO AO ASSENTO VARIANDO DE 170MM À 240MM. BASE PENTA PÉ, (ARANHA COM CINCO PERNAS) É FABRICADA EM CHAPA DE AÇO 1010/1020 DE 2,65MM DE ESPESSURA ESTAMPADA. COM CARENAGEM CENTRAL TEXTURIZADA INJETADA EM POLIPROPILENO E COM RODÍZIOS DE PU. DIÂMETRO DA BASE 680MM, COR SERÁ DEFINIDA NO ATO DO EMPENHO, ENTREGUE MONTADA NA INSTITUIÇÃO.</p>	<p>UNIDADE</p>	<p>168</p>
		<p>CADEIRA TIPO PRESIDENTE - CADEIRA DEVE ESTAR DE ACORDO COM AS DEFINIÇÕES DA NORMA ABNT NBR 13962. O ENCOSTO DEVE MEDIR APROXIMADAMENTE 460MM DE LARGURA POR 560MM DE ALTURA, POSSUIR ESTRUTURA EM POLIPROPILENO REFORÇADO COM FIBRA DE VIDRO E A SUPERFÍCIE DE CONTATO COM O USUÁRIO EM DUAS OPÇÕES: 1) SOFT OU ESTOFADA: FORMADA POR TECIDO ESTRUTURAL DE BASE 100% POLIÉSTER SOBREPOSTO POR UMA ESPUMA LAMINADA DE 20MM DE ESPESSURA E PELO TECIDO DE REVESTIMENTO, TENCIONADO E FIXADO NA MOLDURA E PARAFUSADO À ESTRUTURA POR 8 PARAFUSOS DO TIPO PLÁSTICO COM Ø 5X16MM OU; 2) TELA: FORMADA POR UMA TELA 100% POLIÉSTER TENCIONADA QUE É FIXADA À MOLDURA QUE POR SUA VEZ É PARAFUSADA NA ESTRUTURA COM OITO PARAFUSOS DE ROSCA PARA PLÁSTICO COM Ø5X16MM. ESSE CONJUNTO DEVE SER FIXADO À UMA LÂMINA DE AÇO DE 6,35MM DE ESPESSURA POR MEIO DE 6 PARAFUSOS, 2 DO TIPO PLÁSTICO DE Ø5X20MM E 4 PARAFUSOS SEXTAVADOS FLANGEADOS ¼". A LÂMINA DEVE SER MONTADA NO ASSENTO POR 3 PARAFUSOS ¼"X1". A LÂMINA DEVE SER FABRICADA EM AÇO 1020 COM 6,35MM DE ESPESSURA E 75MM DE LARGURA E RECEBER PINTURA EPÓXI EM PÓ. A LÂMINA DEVE FIXAR-SE DIRETAMENTE NA MADEIRA POR 3 PARAFUSOS FLANGEADOS ¼"X1". O ASSENTO DEVE POSSUIR ESTRUTURA EM MADEIRA LAMINADA COM 12MM DE ESPESSURA E ESPUMA LAMINADA COM 50MM DE ESPESSURA. AS DIMENSÕES APROXIMADAS DO ASSENTO DEVEM SER DE 485 MM DE LARGURA E 465 MM DE PROFUNDIDADE. A ALTURA DO ASSENTO AO PISO DEVE SER REGULÁVEL PODENDO VARIAR DE 420MM À 520MM. OS APOIOS DE BRAÇO DEVEM SER FABRICADOS EM NYLON TEXTURIZADO E POSSUIREM FAIXA DE REGULAGEM DE ALTURA EM RELAÇÃO AO ASSENTO VARIANDO DE 170MM À 240MM, COM ALMA DE AÇO E APOIO EM PU. O MECANISMO DEVE SER FEITO EM CHAPA DE AÇO 1010/1020 DE ESPESSURA 2,65 MM, FOSFATADA PINTADA COM TINTA EPÓXI PÓ. DOTADO DE ALAVANCA PLÁSTICA PARA ACIONAMENTO DA COLUNA A GÁS PARA REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO, ALÉM DE TRAVAMENTO E LIBERAÇÃO DO RECLINAMENTO SIMULTÂNEO DE ASSENTO E ENCOSTO. A TENSÃO DESSE RECLINAMENTO DEVE SER AJUSTÁVEL POR MEIO DE UMA MANOPLA QUE QUANDO GIRADA AUMENTA OU DIMINUI A PRESSÃO SOBRE A MOLA QUE REGULA O MOVIMENTO. ESSE MECANISMO DEVE SER FIXADO AO ASSENTO POR MEIO DE PARAFUSOS ¼"X1¼" UTILIZANDO-SE BUCHAS ESPAÇADORAS ENTRE O MECANISMO E O ASSENTO. BASE PENTA PÉ, (ARANHA COM CINCO PERNAS) É FABRICADA EM CHAPA DE AÇO 1010/1020 DE 2,65MM DE ESPESSURA ESTAMPADA. COM CARENAGEM CENTRAL TEXTURIZADA INJETADA EM</p>		

40	39	POLIPROPILENO E COM RODÍZIOS DE PU. DIÂMETRO DA BASE 680MM. APOIO DE CABEÇA DISPOSITIVO DEDICADO À PROPORCIONAR SUPORTE PARA A CABEÇA DO USUÁRIO SENTADO OU RECLINADO SOBRE A CADEIRA. POSSUI REGULAGEM DE ANGULAÇÃO E ALTURA DO APOIO. O MECANISMO CONSISTE EM UMA (1) MOLDURA FRONTAL, ONDE O ESTOFADO OU TELA, DE ACORDO COM A OPÇÃO DE REVESTIMENTO DO ENCOSTO, É FIXADO POR MEIO DE GRAMPOS, UMA (1) ESTRUTURA TRASEIRA ONDE A MOLDURA É FIXADA, UMA (1) HASTE QUE SE FIXA INTERNAMENTE POR TRILHOS AO CONJUNTO MOLDURA + ESTRUTURA E UM (1) ACOPLAMENTO QUE PERMITE A MONTAGEM DOS ITENS ACIMA NO ENCOSTO DA CADEIRA PRESIDENTE. MOLDURA E ESTRUTURA SÃO FABRICADAS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO DE TERMOPLÁSTICO EM POLIPROPILENO COM 30% DE FIBRA DE VIDRO. A MOLDURA RECEBE O ESTOFADO, FIXADOS À MESMA POR GRAMPOS. AINDA NA MOLDURA SÃO FIXADOS 5 GRAMPOS EM FORMATO DE ESTRELA, FABRICADOS EM CHAPA DE AÇO 1045 COM 0,5MM DE ESPESSURA PELO PROCESSO DE ESTAMPO E REPUXE, FIXADOS POR 5 PARAFUSOS PARA PLÁSTICO Ø4,0 X 8 MM. ESSES GRAMPOS SERÃO ALOJADOS SOB PRESSÃO À ESTRUTURA TRASEIRA EM 5 ALOJAMENTOS ESPECÍFICOS FAZENDO A FIXAÇÃO DO CONJUNTO. AINDA NA MOLDURA É MONTADO UM TRILHO QUE SERVIRÁ DE GUIA PARA O MOVIMENTO DE REGULAGEM DE ALTURA ATRAVÉS DA HASTE. ESSE TRILHO SE FIXA À MOLDURA POR DOIS (2) ENCAIXES SUPERIORES E POR (2) PARAFUSOS PARA PLÁSTICO Ø 5,0 X 12MM. A HASTE, O ACOPLAMENTO E DEMAIS COMPONENTES DO CONJUNTO SÃO FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO DE TERMOPLÁSTICO EM POLIAMIDA (PA) ADITIVADO COM 30% DE VIBRA DE VIDRO. A HASTE MONTA-SE AO CONJUNTO CITADO ANTERIORMENTE PELO SIMPLES ENCAIXE DE SUAS RANHURAS NOS TRILHOS GUIA, EM SUA BASE ELA POSSUI UM ORIFÍCIO DE FORMA QUADRADA POR ONDE PASSA UM EIXO, FABRICADO EM AÇO SAE 1020 BARRA QUADRADA 6,35MM, QUE UNE-SE À DOIS (2) GATILHOS, UM DE CADA LADO, QUE SERÃO RESPONSÁVEIS POR PERMITIR A REGULAGEM BASCULANTE DO APOIO DE CABEÇA. ESSES GATILHOS FICAM ALOJADOS EM DUAS CAVIDADES DO ACOPLAMENTO, ESSAS CAVIDADES COM SUPERFÍCIE ONDULADA FAZEM COM QUE O MOVIMENTO BASCULANTE ACONTEÇA EM ESTÁGIOS. AS CAVIDADES RECEBEM DUAS TAMPAS PLÁSTICAS PARA ACABAMENTO. O ACOPLAMENTO RECEBE 2 BUCHAS AMERICANAS ¼" QUE FICAM ALOJADAS EM SUAS CAVIDADES. A FIXAÇÃO DO ACOPLAMENTO AO ENCOSTO SE DÁ ATRAVÉS DE PARAFUSOS SEXTAFADOS FLANGEADOS ¼" X 1", COR SERÁ DEFINIDA NO ATO DO EMPENHO, ENTREGUE MONTADA NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	135
41	109	CAIXA DE PERIÓDICOS EM AÇO DA MARCA BICCATECA, COM TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO E FOSFATIZANTE, COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ, ESTRUTURA E PRATELEIRAS EM AÇO, LXAXP 9,6 X 18,9 X 19,5CM.	UNIDADE	70
42	40	CAMA CONJUGADA TIPO BELICHE COM COLCHÃO, MATERIAL: AÇO GALVANIZADO, QUANTIDADE DE LEITOS: 2, ACABAMENTO SUPERFICIAL: PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ, SOLDADA ELETRONICAMENTE PELO PROCESSO MIG, MEDIDAS APROXIMADAS: COMPRIMENTO DOS LEITOS: 196CM, LARGURA:86CM, ALTURA TOTAL: 180CM. CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: TAMANHO DO COLCHÃO COMPATÍVEL COM TAMANHO DO LEITO, ESCADA LATERAL EM AÇO GALVANIZADO, GRADE DE PROTEÇÃO NA CAMA SUPERIOR, COR SERÁ DEFINIDA NO ATO DO EMPENHO, ENTREGUE MONTADA NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	130
43	41	CLAVICULÁRIO - DIMENSÕES (A X L X P): 31 X 30 X 05CM - CAPACIDADE PARA 50 CHAVES, EM CHAPA DE AÇO, PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ, SOLDADA ELETRONICAMENTE PELO PROCESSO MIG, CANTOS ARREDONDADOS, PORTA COM FECHADURA E DUAS CHAVES, SUPORTE DE AÇO PARA CHAVEIROS, COM FUROS PARA FIXAÇÃO, COR SERÁ DEFINIDA NO ATO DO EMPENHO, ENTREGUE NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	18
		CONJUNTO ESCOLAR ADULTO COM CADEIRA E MESA - CONJUNTO FORMADO POR UMA CADEIRA E UMA MESA. A CADEIRA DEVE SER COMPOSTA POR: ESTRUTURA METÁLICA, ASSENTO, ENCOSTO, PONTEIRAS, SAPATAS E FIXADORES PLÁSTICOS, E DOIS PARAFUSOS. O ASSENTO DEVE SER CONFECCIONADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO E DIMENSÕES		

<p>44</p>	<p>42</p>	<p>APROXIMADAS DE 395 MM DE LARGURA, 420 MM DE PROFUNDIDADE 4 MM DE ESPESSURA DE PAREDE COM CANTOS ARREDONDADOS, MONTADO À ESTRUTURA POR MEIO DE UM ENCAIXE EM TODO O TUBO DA BASE DA FRENTE DA CADEIRA E 2 (DUAS) CAVIDADES REFORÇADAS COM ALETAS DE 2MM DE ESPESSURA, QUE ACOMODAM PARAFUSOS AUTO ATARRAXANTES PARA PLÁSTICO DE DIÂMETRO 5X25 MM FENDA PHILLIPS. NA PARTE FRONTAL, QUE FICA EM CONTATO COM AS PERNAS DO USUÁRIO DEVE SER PROVIDO DE BORDA ARREDONDADA COM RAIO A FIM DE NÃO OBSTRUIR A CIRCULAÇÃO SANGUÍNEA. A ALTURA DO ASSENTO ATÉ O CHÃO DEVE SER DE 460 MM. O ENCOSTO DEVE SER INTEIRIÇO, SEM NENHUM TIPO DE VENTILAÇÃO OU ABERTURA, FABRICADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO. SUAS DIMENSÕES APROXIMADAS DEVEM SER DE 375 MM DE LARGURA POR 195 MM DE ALTURA, COM ESPESSURA DE PAREDE MÉDIA DE 3,5 MM. A PEÇA DEVE POSSUIR CANTOS ARREDONDADOS E UNIR-SE À ESTRUTURA POR MEIO DE ENCAIXES DE SUAS CAVIDADES POSTERIORES AOS TUBOS DA ESTRUTURA METÁLICA DA CADEIRA E SER TRAVADA POR DOIS PINOS RETRÁTEIS INJETADOS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO, NA MESMA COR DO ENCOSTO, DISPENSANDO A PRESENÇA DE REBITES OU PARAFUSOS. A ESTRUTURA DEVE SER FABRICADA À PARTIR DE TUBOS DE SECÇÃO REDONDA COM Ø 19,05 MM E 1,5 MM DE ESPESSURA DE PAREDE DOBRADOS E SOLDADOS. O CONJUNTO ESTRUTURAL DEVE RECEBER BANHOS QUÍMICOS E PINTURA EPOXI EM PÓ. AS EXTREMIDADES DAS PERNAS DA CADEIRA DEVEM RECEBER SAPATAS PLÁSTICAS DE ACABAMENTO PADRÃO FDE. A MESA DEVE TER 760 MM DE ALTURA E PERMITIR SUA MONTAGEM COMPLETA POR ENCAIXES DE SEUS COMPONENTES E PODER SER UTILIZADA DE AMBOS OS LADOS, FRENTE OU TRAZ DEPENDENDO DA ESCOLHA DO USUÁRIO. DEVE POSSUIR TAMPO INJETADO EM TERMOPLÁSTICO ABS VIRGEM, COM PIGMENTAÇÃO, SUPERFÍCIE LISA SEM BRILHO E COM FORMATO RETANGULAR. O TAMPO DEVE FIXAR-SE AO CONTRA TAMPO POR MEIO DE UM ENCAIXE EM TODA A SUA LATERAL E QUATRO TORRES PARA FIXAÇÃO POR PARAFUSOS. O CONTRA TAMPO DEVE APOIAR, REFORÇAR E ESTRUTURAR A SUPERFÍCIE DO TAMPO ALÉM DE PROVER ACABAMENTO NA PARTE INFERIOR DO TAMPO DA MESA. AS DIMENSÕES APROXIMADAS DO TAMPO DEVEM SER DE 620MM DE LARGURA E 485MM DE PROFUNDIDADE, CONTENDO UM PORTA OBJETOS RETANGULAR EM SUA PARTE POSTERIOR. DEVE POSSUIR 01 (UM) PORTA LIVRO EM FORMATO RETANGULAR, INJETADO EM TERMOPLÁSTICO COM SUPERFÍCIE TEXTURIZADA, ABERTO POR TODOS OS LADOS FACILITANDO O MANUSEIO DOS MATERIAIS. A ESTRUTURA METÁLICA DA MESA DEVE SER CONFECCIONADA EM TUBOS DE AÇO 1010/1020, SENDO A BASE DO TAMPO COM TUBO QUADRADO DE 20X20MM E ESPESSURA DE 1,9 MM SOLDADOS À DUAS CAMISAS METÁLICAS DE TUBO OBLONGO 29X58MM E ESPESSURA DE PAREDE DE 1,9MM UNIDAS ENTRE SÍ POR UM TUBO OBLONGO 29X58MM COM ESPESSURA DE PAREDE DE 1,5MM. AS PERNAS DA MESAS DEVEM SER FABRICADAS COM TUBO OBLONGO 29X58 MM ESPESSURA 1,9 MM SOLDADOS AOS PÉS DA MESA FABRICADOS EM TUBO DE Ø 38,10 MM E ESPESSURA DE 1,5 MM COM PONTEIRAS PLÁSTICAS DE ACABAMENTO PADRÃO FDE/FNDE FIXADAS POR MEIO DE REBITES TIPO POP. A MONTAGEM DAS PERNAS DA MESA AO TAMPO SE DARÁ POR MEIO DE 4 PARAFUSOS. TODOS OS COMPONENTES DA ESTRUTURA METÁLICA DEVEM SER FABRICADOS EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL, TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS, E RECEBER PINTURA EPÓXI EM PÓ, COR SERÁ DEFINIDA NO ATO DO EMPENHO, ENTREGUE NA INSTITUIÇÃO.</p>	<p>UNIDADE</p>	<p>860</p>
		<p>CONJUNTO MESA E CADEIRA PARA PROFESSOR - MESA COM TAMPO INJETADO EM TERMOPLÁSTICO À BASE DE ABS NATURAL, COM PIGMENTAÇÃO, SUPERFÍCIE LISA, SEM BRILHO E COM FORMATO RETANGULAR QUE SE FIXA À ESTRUTURA POR MEIO DE ENCAIXES, SENDO 4 ENCAIXES NAS LATERAIS DA MESA (2 DE CADA LADO) E 3 ENCAIXES CENTRAIS E 4 PARAFUSOS. POSSUI UM PAINEL FRONTAL DE 650X250MM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO NA ESPESSURA DE 15 MM, BRANCO E FIXADO NA PARTE FRONTAL DA MESA POR 4 PARAFUSOS SOBERBOS. APÓS MONTADA A MESA MEDE 610X810MM E TEM 760MM DE ALTURA. A ESTRUTURA É FORMADA POR UM QUADRO FABRICADO EM TUBO DE AÇO 1010/1020 DE SEÇÃO 20X40MM COM 1,2MM</p>		

45	43	<p>COMPOSTO POR 3 TRAVESSAS E 2 CABECEIRAS. NOS QUATRO CANTOS DO QUADRO, NA PARTE INFERIOR DO MESMO EXISTE UM CONE EM AÇO 1010/1020 ONDE SÃO MONTADOS OS PÉS DA MESA. ESSE CONE É FABRICADO EM TUBO Ø 2" COM 2,25MM DE PAREDE E RECEBE INTERNAMENTE UMA BUCHA PLÁSTICA TAMBÉM CÔNICA E EXPANSÍVEL QUE REALIZA A FIXAÇÃO DAS PERNAS SEM O USO DE PARAFUSOS. AS PERNAS SÃO FABRICADAS EM TUBO DE AÇO 1010/1020 Ø 1.1/2"X0,9MM DE PAREDE. NA EXTREMIDADE INFERIOR DE CADA PÉ EXISTE DE UMA SAPATA COM REGULAGEM DE ALTURA PARA NIVELAMENTO DA MESA, FABRICADA EM POLIPROPILENO. TODAS AS PEÇAS METÁLICAS QUE COMPÕE A MESA RECEBEM TRATAMENTO ANTICORROSIVO E PINTURA EM TINTA EPOXI. A CADEIRA GIRATÓRIA DEVE SER CONSTITUÍDA DE ASSENTO E ENCOSTO; PLATAFORMA, COLUNA E BASE COM RODÍZIO. A ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO DEVE SER FABRICADA EM TUBOS DE AÇO 1010 / 1020 COM Ø 22.20 MM E 1.50MM DE ESPESSURA DE PAREDE, FOSFATADA E PINTADA COM TINTA EPÓXI PÓ. OS TUBOS DEVEM SER CURVADOS E FURADOS PARA ACOPLAREM-SE AO ASSENTO E ENCOSTO UNINDO-SE COM O MECANISMO ONDE SERÃO FIXADOS POR 4 PARAFUSOS ¼"X1.1/2" MM SEXTAVADOS FLANGEADOS. O CONJUNTO DEVE SER ENTÃO ACOPLANDO AO PISTÃO A GÁS E ESSE ACOPLADO À BASE DE CINCO PERNAS COM SAPATAS. O ASSENTO DEVE SER PRODUZIDO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO, COM DIMENSÕES APROXIMADAS DE 465 MM DE LARGURA, 470 MM DE PROFUNDIDADE COM 5 MM DE ESPESSURA DE PAREDE COM CANTOS ARREDONDADOS, UNIDOS À ESTRUTURA POR MEIO DE 4 (QUATRO) PORCAS APARAFUSADAS (BUCHA AMERICANA ¼"X13MM); E 4 (QUATRO) PARAFUSOS SEXTAVADOS FLANGEADOS ¼"X1.1/2". SOBRE O ASSENTO DEVE EXISTIR UM ESTOFAMENTO COM ALMA PLÁSTICA FIXADO AO MESMO POR MEIO DE PARAFUSOS PARA PLÁSTICO. A ALTURA DO ASSENTO AO PISO DEVE SER REGULÁVEL DE 410 À 520 MM APROXIMADAMENTE. O ENCOSTO DEVE SER FABRICADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO, COM DIMENSÕES APROXIMADAS DE 460MM DE LARGURA POR 330MM DE ALTURA, COM ESPESSURA DE PAREDE DE 5MM E CANTOS ARREDONDADOS, UNIDO À ESTRUTURA METÁLICA PELO ENCAIXE DE DUPLA CAVIDADE NA PARTE POSTERIOR DO ENCOSTO, SENDO TRAVADO POR DOIS PINOS FIXADORES PLÁSTICOS INJETADOS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO, NA COR DO ENCOSTO, DISPENSANDO A PRESENÇA DE REBITES OU PARAFUSOS. O ENCOSTO DEVE POSSUIR FUROS PARA VENTILAÇÃO. O MECANISMO DEVE SER FEITO EM CHAPA DE AÇO 1010/1020 DE ESPESSURA 2.65 MM, FOSFATADA PINTADA COM TINTA EPÓXI PÓ. DOTADA DE ALAVANCA PLÁSTICA PARA ACIONAMENTO DA COLUNA A GÁS PARA REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO. A BASE PENTA PÉ DEVE SER FABRICADA EM CHAPA 1010 /1020 DE ESPESSURA 1,20MM, FOSFATADA PINTADA COM TINTA EPÓXI PÓ, COBERTA COM CARENAGEM INJETADA EM POLIPROPILENO COM ACABAMENTO TEXTURIZADO. A COLUNA DEVE SER COM MOVIMENTO À GÁS COM CURSO DE 110 MM E COMPRIMENTO MÍNIMO DE 295 MM E MÁXIMO DE 405 MM APROXIMADAMENTE, COBERTA COM CARENAGEM INJETADA EM POLIPROPILENO COM ACABAMENTO TEXTURIZADO, COR SERÁ DEFINIDA NO ATO DO EMPENHO, ENTREGUE MONTADO NA INSTITUIÇÃO.</p>	UNIDADE	77
46	44	<p>DESCANSO PARA PÉS - MATERIAL ESTRUTURA AÇO CARBONO, MATERIAL BANDEJA PLÁSTICO, TIPO AJUSTÁVEL ALTURA E INCLINAÇÃO EM PELO MENOS TRÊS NÍVEIS. PLATAFORMA PARA OS PÉS MDF 15MM EMBORRACHADA. TEXTURA ANTIDERRAPANTE. SAPATAS DE BORRACHA PARA O APOIO NÃO ESCORREGAR. BOTÃO DE REGULAGEM PARA DEIXAR A BASE FIXA OU MÓVEL (PERMITINDO INCLINAÇÃO) E COM REGULAGEM DE ALTURA DA PLATAFORMA OU PUXADORES AJUSTÁVEIS PARA DIFERENTES ÂNGULOS E ALTURAS OU REGULAGEM DE ALTURA NA QUAL O ACIONAMENTO É REALIZADO COM OS PRÓPRIOS PÉS POR MEIO DE UMA ROLDANA CENTRAL GIRATÓRIA. DIMENSÕES: A PLATAFORMA DEVERÁ TER DIMENSÃO MÍNIMA DE 30CM X 39CM E VARIAR SUA ALTURA ENTRE 2CM E 16CM. PINTURA ELETROSTÁTICA COM COR A SER DEFINIDA, ENTREGUE MONTADA NA INSTITUIÇÃO. POSSUIR LAUDO</p>	UNIDADE	187

		COMPROVANDO QUE O MATERIAL OFERTADO ESTÁ EM CONFORMIDADE COM OS PARÂMETROS EXIGIDOS NA NR-17. ESTE LAUDO DEVERÁ SER ASSINADO POR MÉDICO DO TRABALHO OU ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO.		
47	45	ESTAÇÃO DE TRABALHO - TAMPO: RETO EM MDP OU MDF COM ESPESSURA DE, NO MÍNIMO, DE 25MM. MEDIDAS MÍNIMAS DO LADO A COM 1350MM, LADO B COM 1350MM E LADO C COM 600MM. A ALTURA DA SUPERFÍCIE SUPERIOR DO TAMPO DA MESA DEVE SER ENTRE 720MM E 750MM. O ESPAÇO SOB A SUPERFÍCIE DE TRABALHO DEVE TER PROFUNDIDADE LIVRE MÍNIMA DE 450MM AO NÍVEL DOS JOELHOS. REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO E COR CLARA. ACABAMENTO DA BORDA FRONTAL ARREDONDA COM RAIO MÍNIMO DE 2,5MM (SUPERFÍCIE DE CURVATURA 180°). PAINEL FRONTAL SOB O TAMPO DA MESA DE NO MÍNIMO 15MM, REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO (FÓRMICA) NA MESMA COR DO TAMPO. PÉS EM TUBO DE AÇO, EM COR A SER DEFINIDA, COM SAPATAS REGULADORAS DE NÍVEL. POSSUIR LAUDO COMPROVANDO QUE O MATERIAL OFERTADO ESTÁ EM CONFORMIDADE COM OS PARÂMETROS EXIGIDOS NA NR-17. ESTE LAUDO DEVERÁ SER ASSINADO POR MÉDICO DO TRABALHO OU ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO. COR SERÁ DEFINIDA NO ATO DO EMPENHO, ENTREGUE MONTADA NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	59
48	87	ESTANTE - DIMENSÕES (A X L X P): 163 CM X 82 CM X 25CM, PINTURA ELETROSTÁTICA COM TINTA EM PÓ (EPOXI-POLIESTER), CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS CHAPA 22 COM 8 PARAFUSOS, NA COR CINZA COM 6 PRATELEIRAS, MONTADO E ENTREGUE NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	20
49	46	ESTANTE FACE DUPLA - DIMENSÕES (A X L X P): 200 X 100 X 58CM - TOTALMENTE CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO DE BAIXO TEOR DE CARBONO, SEM ARESTAS CORTANTES E REBARBAS, COM ACABAMENTO PELO SISTEMA DE TRATAMENTO QUÍMICO DA CHAPA (ANTI-FERRUGINOSO E FOSFATIZANTE) E PINTURA ATRAVÉS DE SISTEMA ELETROSTÁTICO EPÓXI COM CAMADA MÍNIMA DE TINTA DE 70 MICRAS. CONTENDO: 01 (UMA) BASE EM FORMATO RETANGULAR, FECHADA, CONFECCIONADA EM CHAPA Nº 20(0,90MM), COM ALTURA DE 17,5CM; 01 (UM) REFORÇO INTERNO EM "OMEGA CONFECCIONADO EM CHAPA Nº 20 (0,90MM) SOLDADO NA EXTENSÃO DA MESMA; 02 (DOIS) ANTEPAROS LATERAIS SOLDADOS A BASE E FIXADO NAS LATERAIS DA ESTANTE ATRAVÉS DE 06 (SEIS) PARAFUSOS 3/8 DE CADA LADO. 01 (UMA) TRAVESSA SUPERIOR HORIZONTAL (CHAPÉU), CONFECCIONADO EM CHAPA Nº 20 (0,90MM) E DOBRADO EM FORMA DE "U COM ALTURA DE 7,0CM; 02 (DOIS) ANTEPAROS LATERAIS EM CHAPA Nº 16 (1,50MM) SOLDADOS A TRAVESSA E FIXADO NAS LATERAIS DA ESTANTE ATRAVÉS DE 06 (SEIS) PARAFUSOS 3/8 DE CADA LADO, 02 (DUAS) LATERAIS DE SUSTENTAÇÃO, COM ALTURA DE 200CM E LARGURA DE 58CM, CONFECCIONADAS EM CHAPA Nº 18 (1,20MM). CADA LATERAL DEVERÁ POSSUIR 09 (NOVE) LINHAS RETAS DE 04 (QUATRO) FENDAS CADA, COM DIMENSÕES DE 2,8CM DE ALTURA POR 10,5CM DE LARGURA, PERMITINDO ENCAIXE DAS BANDEJAS EM PASSOS DE 17,5CM, 08 (OITO) PRATELEIRAS COM DIMENSÕES DE 93CM DE COMPRIMENTO E 23,5CM DE PROFUNDIDADE, CONFECCIONADAS EM CHAPA Nº 20 (0,90MM), COM DOBRAS NAS LATERAIS QUE PERMITEM AS MESMAS A UNIÃO AS LATERAIS PELO SISTEMA DE ENCAIXE (SEM PARAFUSOS) E DOBRAS QUADRUPLAS NA PARTE FRONTAL E POSTERIOR, COR SERÁ DEFINIDA NO ATO DO EMPENHO, ENTREGUE MONTADA NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	107
50	47	ESTANTE MATERIAL AÇO INOX - CONJUNTO DE ESTANTES PARA CÂMARA FRIA , ELABORADO TOTALMENTE EM AÇO INOX AISI 304, COMPOSTO POR ESTRUTURA E 5 PRATELEIRAS DE 199CM (C) X 40CM (P) E 5 PRATELEIRAS DE 154CM (C) X 40CM (P). ESTRUTURA TUBULAR COM POSSIBILIDADE DE REGULAGEM DE ALTURA DAS PRATELEIRAS. ALTURA TOTAL DE 190CM (A). TUBOS 30 MM X 20 MM, PARA FIXAR AS CHAPAS DAS PRATELEIRAS, CHAPAS COM NO MÍNIMO 1,2 MM DE ESPESSURA, COR SERÁ DEFINIDA NO ATO DO EMPENHO, ENTREGUE MONTADA NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	20
51	48	ESTANTE METÁLICA - DIMENSÕES (A X L X P): 198 X 92 X 58CM - MATERIAL AÇO, TIPO PRATELEIRAS REGULÁVEIS, QUANTIDADE PRATELEIRAS 6, TRATAMENTO SUPERFICIAL, PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PRATELEIRAS CHAPA 20/REFORÇO 'X' FUNDO/4	UNIDADE	79

		SAPATAS REGULÁVEIS, COR SERÁ DEFINIDA NO ATO DO EMPENHO, ENTREGUE MONTADA NA INSTITUIÇÃO.		
52	49	ESTANTE PARA TUBOS DE ENSAIO - CAPACIDADE PARA 40 TUBOS DE 16MM, MATERIAL METÁLICO REVESTIDO EM PVC (SUPORTE), DIÂMETRO 2,5CM, COR BRANCO, ENTREGUE NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	9
53	50	ESTANTE PARTITURA - MATERIAL METAL, TIPO DESMONTÁVEL, ARTICULADA, COMPRIMENTO 46CM, LARGURA 28CM, CARACTERÍSTICAS, AJUSTE ALTURA E INCLINAÇÃO, FIXAÇÃO DAS FOLHAS COM MOLAS, PÉS EMBORRACHADO PARA MAIOR ADERÊNCIA, ALTURA MÍNIMA 69CM, ALTURA MÁXIMA 129CM, ACOMPANHA BOLSA DE TRANSPORTE, COR SERÁ DEFINIDA NO ATO DO EMPENHO, ENTREGUE MONTADA NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	47
54	51	ESTANTE PRATELEIRA COM PLANOS GRADEADOS - DIMENSÕES (A X L X P): 180 X 100 X 60CM - ESTANTE PRATELEIRA COM PLANOS GRADEADOS, CONSTRUÍDA INTEIRAMENTE EM AÇO INOXIDÁVEL AISI - 304 18.8. PLANOS GRADEADOS EM PERFIL "U", ESTRUTURA EM PERFIL "L", CONFECCIONADO EM AÇO INOXIDÁVEL AISI 304, LIGA 18.8 COM 4 PLANOS, RODÍZIOS GIRATÓRIOS COM TRAVAS, TRATAMENTO SUPERFICIAL, PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI, COR SERÁ DEFINIDA NO ATO DO EMPENHO, ENTREGUE MONTADA NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	11
55	53	ESTANTE PRATELEIRA COM PLANOS LISOS - DIMENSÕES (A X L X P): 180 X 100 X 400CM - ESTANTE COM PLANOS LISOS, CONSTRUÍDA INTEIRAMENTE EM AÇO INOXIDÁVEL AISI 304, LIGA 18,8, QUATRO PLANOS LISOS EM AÇO INOXIDÁVEL COM REGULADORES DE ALTURA; CAPACIDADE DE 300 KG POR PLANO. PLANO LISO ADICIONAL EM AÇO INOXIDÁVEL, TOTALIZANDO CINCO PLANOS REGULÁVEIS, POSSIBILIDADE DE REMOVER PLANO PARA AUMENTAR A CAPACIDADE DE OUTRA ESTANTE DE MESMA MEDIDA MONTADAS COM PERFIS ESPECIAIS EM AÇO INOXIDÁVEL, SAPATAS NIVELADORAS DE ALTURA EM POLIAMIDA 6,0(NYLON). DIMENSÕES: 1000X400X1800 MM, BITOLA 18, COM RODÍZIOS GIRATÓRIOS E TRAVAS, TRATAMENTO SUPERFICIAL, PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI, COR SERÁ DEFINIDA NO ATO DO EMPENHO, ENTREGUE MONTADA NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	66
56	54	ESTOFADO 02 LUGARES COM ASSENTO E ENCOSTO FIXO - DIMENSÕES (A X L X P): 83 X 132 X 80CM - ESTRUTURADO TOTALMENTE EM MADEIRA DE REFLORESTAMENTO (EUCALYPTUS GRANDIS). COM ASSENTO E ENCOSTO FIXO BIPARTIDOS ESTRUTURADO. ASSENTO COM ALTURA DE 14,5CM, LARGURA DE 111CM E PROFUNDIDADE DE 57,5CM ESTOFADO COM ESPUMA SOFT 28 ESTRUTURADO COM PERCINTA ELÁSTICA ITALIANA; ENCOSTO COM PARTE TRASEIRA RETA E DIANTEIRA INCLINADA COM MEDIDA SUPERIOR DE 10,5CM E INFERIOR DE 23CM COM LARGURA DE 111CM E ALTURA DE 38CM COM ESPUMA SOFT 20 ESTRUTURADO COM PERCINTA ELÁSTICA ITALIANA. DOIS ENCOSTOS LATERAIS PARA APOIO DO BRAÇO COM LARGURA DE 9CM E ALTURA DE 15CM EM RELAÇÃO A PARTE SUPERIOR DO ASSENTO. FORRAÇÃO EM TECIDO TIPO RUSTIC; PÉS EM ALUMÍNIO INJETADO EM "L COM ABAS TRAPEZOIDAIS COMO A MAIOR MEDIDA A SUPERIOR DE 04CM E A MENOR A INFERIOR DE 02CM, ALTURA DE 15CM DE E ESPESSURA DE 3MM, FIXADOS NA ESTRUTURA INFERIOR DO ESTOFADO ATRAVÉS DE PARAFUSOS E PORCA GARRA EMBUTIDA, COR SERÁ DEFINIDA NO ATO DO EMPENHO, ENTREGUE NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	26
		GAVETEIRO MODULO 4 GAVETAS - DIMENSÕES (A X L X P): 74 X 40 X 60CM - TAMPO EM MADEIRA AGLOMERADA DE 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, TODAS AS BORDAS COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 03MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA TIPO HOLT-MELT, COM RAIO MÍNIMO DE 2,5 MM EM TODO SEU PERÍMETRO, FUNDO E LATERAIS EM MADEIRA MDP (AGLOMERADO) DE 18MM DE ESPESSURA, REVESTIDOS EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, ACABAMENTO DAS BORDAS EM FITA DE PVC DE 01MM DE ESPESSURA, COLADAS A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO, BASE INFERIOR EM MADEIRA MDP (AGLOMERADO) DE 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, TODAS AS BORDAS COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 01MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA TIPO HOLT-MELT, RODAPÉ EM AÇO COM SAPATAS REGULADORAS DE NÍVEL FIXADAS ATRAVÉS		

57	55	DE REBITE REPUXO OU SAPATAS REGULADORAS DE NÍVEL ENCAIXADA E FIXADA NA BASE ATRAVÉS DE PARAFUSO PERMITINDO A REGULAGEM DA MESMA TANTO NA PARTE INTERNA COMO EXTERNA DO GAVETEIRO, QUATRO GAVETAS CONFECCIONADAS EM CHAPA DE AÇO #24 (0,60MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), DOBRADA E SOLDADA ATRAVÉS DE ELETRO-FUSÃO, COM DESLIZAMENTO SUAVE SOBRE CORREDIÇAS EM AÇO, ROLDANAS EM NYLON E EIXOS EM AÇO OU EM MADEIRA AGLOMERADA DE 15MM DE ESPESSURA (MÍNIMO), REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, FRENTE DAS GAVETAS EM MADEIRA MDP (AGLOMERADO) DE 18MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, PUXADORES DO TIPO ZAMAK NIQUELADO REDONDO COM FORMA CÔNCAVA COM APROXIMADAMENTE 110MM DE COMPRIMENTO, ACABAMENTO DAS BORDAS EM FITA DE PVC DE 03MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, COM RAIO MÍNIMO DE 2,5MM EM TODO SEU PERÍMETRO, FECHADURA LOCALIZADA NA FRENTE DA GAVETA SUPERIOR COM FECHAMENTO SIMULTÂNEO DAS 04 GAVETAS, COM 02 CHAVES DOBRÁVEIS NAS LATERAIS, FUNDO, TAMPO E BASE INFERIOR, DEVERÃO SER LIGADOS ENTRE SI PELO SISTEMA MINI-FIX, POSSIBILITANDO A MONTAGEM E DESMONTAGEM DOS MESMOS, VÁRIAS VEZES, SEM PERDER A QUALIDADE, TODAS AS PEÇAS METÁLICAS DEVEM RECEBER PRÉ-TRATAMENTO DE DESENGRAXAMENTO, DECAPAGEM E FOSFATIZAÇÃO, PREPARANDO A SUPERFÍCIE PARA RECEBER À PINTURA, PINTURA EPÓXI-PÓ APLICADA PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA COM POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA, COR SERÁ DEFINIDA NO ATO DO EMPENHO, ENTREGUE MONTADO NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	19
58	56	GAVETEIRO PARA LABORATÓRIO - DIMENSÕES (A X L X P): 80 X 75 X 60CM - COM 4 GAVETAS, EM MADEIRA MDF LAMINADA NAVAL, ACABAMENTO EM FITA DE BORDA 1MM, IMPERMEABILIZADA, BRANCO OU SIMILAR COM NO MÍNIMO 18MM DE ESPESSURA, COM PUXADORES DE PERFIL DE ALUMÍNIO E TRAVA, FECHADURA NA GAVETA SUPERIOR COM CHAVE, ENTREGUE MONTADO NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	25
59	57	GAVETEIRO VOLANTE 03 GAVETAS - DIMENSÕES (A X L X P): 70 X 46 X 42CM - MATERIAL EM TAMBURATO 40MM, COM ACABAMENTO FITA DE BORDA 2MM, CORPO: MDP 15MM, GAVETAS: MDP 15MM COM CORREDIÇAS METÁLICAS, COM OPÇÃO CORREDIÇAS TELESCÓPICAS RODÍZIOS EM SILICONE, PUXADORES TIPO ALÇA CROMADO, COR SERÁ DEFINIDA NO ATO DO EMPENHO, ENTREGUE MONTADA NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	59
60	58	GAVETEIRO VOLANTE 04 GAVETAS - DIMENSÕES (A X L X P): 63 X 40 X 55CM - MATERIAL MADEIRA AGLOMERADA MDP, 18MM, REVESTIDOS EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, ACABAMENTO DAS BORDAS EM FITA DE PVC DE 1MM DE ESPESSURA NA MESMA COR, COLADAS A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO, QUANTIDADE DE GAVETAS 4 COM TRILHO METÁLICO, PUXADORES EM PVC TIPO CONCHA NA COR DO MÓVEL , 4 RODÍZIOS DUPLO DE POLIPROPILENO, GAVETA SUPERIOR COM FECHADURA E DUAS CHAVES DOBRÁVEIS, COR SERÁ DEFINIDA NO ATO DO EMPENHO, ENTREGUE MONTADA NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	47
61	108	LATERAL DE FECHAMENTO FACE DUPLA DA MARCA BICCATECA, ACABAMENTO LATERAL PARA ESTANTES, TOTALMENTE CONFECCIONADA EM CHAPA Nº 20 DE AÇO DE BAIXO TEOR DE CARBONO (0,90MM), SEM ARESTAS CORTANTES E REBARBAS, COM ACABAMENTO PELO SISTEMA DE TRATAMENTO QUÍMICO DA CHAPA (ANTI-FERRUGINOSO E FOSFATIZANTE) E PINTURA ATRAVÉS DE SISTEMA ELETROSTÁTICO A PÓ, COM CAMADA MÍNIMA DE TINTA DE 70 MICRAS. CONTENDO: 09 (NOVE) LINHAS RETAS DE 04 (QUATRO) FENDAS CADA, COM DIMENSÕES DE 2,8 CM DE ALTURA POR 10,5 CM DE LARGURA, UNIDOS AS LATERAIS DA ESTANTE NAS EXTREMIDADES ATRAVÉS DE 04 (QUATRO) PARAFUSOS ¼" X ½" COM PORCAS. DIMENSÕES: ALTURA: 2,00M, LARGURA: 58 CM, PROFUNDIDADE: 3,5 CM. OBSERVAÇÃO IMPORTANTE: A LATERAL DE FECHAMENTO É O ACABAMENTO DA ESTANTE, VERIFICAR QUANTAS ESTANTES SERÃO COLOCADAS EM CADA FILEIRA PARA DETERMINAR QUANTAS LATERAIS SERÃO NECESSÁRIAS. (PAINEL DE FECHAMENTO VENDIDO SEPARADAMENTE PARA AS ESTANTES DA BICCATECA)	UNIDADE	6

62	118	LIXEIRA REDONDA EM MADEIRA E FERRO PARA JARDIM COM POSTE LATERAL. PRODUZIDA COM MADEIRA E FERRO ALTAMENTE RESISTENTES AO SOL E A CHUVA. CARACTERÍSTICAS: 16 RÉGUAS DE MADEIRA; MATERIAL: MADEIRA ANGELIM PEDRA COM VERNIZ MARÍTIMO COM SUPORTE DE FERRO METALÃO, ARCOS EM FERRO DE 22MM. ALTURA: 120 CM TOTAL (RECOMENDADO 90CM ACIMA DO SOLO). CESTO: LARGURA/PROFUNDIDADE: 33 CM (INTERNO) X 55 CM ALTURA. CAPACIDADE: 40 LITROS.	UNIDADE	125
63	59	LONGARINA DE 03 LUGARES - DIMENSÕES (A X L X P): 85,4 X 59,7 X 162,5CM - CONJUNTO LONGARINA 3 LUGARES, CONSTITUÍDA DE PÉS EM AÇO REDONDO, DUAS TRAVESSAS DE TUBO DE AÇO RETANGULAR 20X40MM ESPESSURA 1,2MM, CONJUNTOS DE SUSTENTAÇÃO DE ASSENTO E ENCOSTO EM TUBO, ASSENTO ESTOFADO E ENCOSTO INJETADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO, SOLGADEM PROCESSO MIG/MAG. POSSUI UM ESPAÇO ENTRE ASSENTOS 153MM. CADEIRA COM ESTRUTURA DE ASSENTO EM PLÁSTICO REFORÇADO DE 8MM DE ESPESSURA COM FORMATO ANATÔMICO, REVESTIDA COM ESTOFADO EM ESPUMA INJETADA DE 40 MM DE ESPESSURA E DENSIDADE DE 55 E TECIDO. MEDIDAS APROXIMADAS DO ASSENTO 465X465MM UNIDOS À ESTRUTURA POR MEIO DE 04 (QUATRO) PARAFUSOS CABEÇA PANELA FENDA PHILIPS ZB 1/4X70MM. O ENCOSTO É FABRICADO EM PEÇA INTEIRIÇA, COM VENTILAÇÃO, CONFECCIONADO EM PP (POLIPROPILENO COPOLÍMERO) INJETADO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO. POSSUI UMA ABERTURA NA PARTE INFERIOR QUE SERVE COMO PEGA MÃO PARA FACILITAR O TRANSPORTE. SUAS DIMENSÕES SÃO DE 410MM NA MAIOR LARGURA POR 410MM DE ALTURA NA LINHA DE CENTRO, COM ESPESSURA DE PAREDE DE 5MM E CANTOS ARREDONDADOS. É UNIDO À ESTRUTURA POR MEIO DE 03 PARAFUSOS AUTO ATARAXANTES PARA PLÁSTICO COM FENDA HALEN. BASE DO ASSENTO FORMADA POR TUBO Ø 25,4 MM E ESPESSURA DE PAREDE 1,9 MM DOBRADO E INTERLIGADO DE UM LADO À OUTRO POR DUAS TRAVESSAS DE SUSTENTAÇÃO DO ASSENTO FABRICADAS EM CHAPA DE AÇO COM ESPESSURA DE 2,25A ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO DO ASSENTO/ENCOSTO É DE TUBOS AÇO Ø25,4X1.9MM DE ESPESSURA, CURVADO E FURADO PARA ACOPLAR-SE AO ASSENTO E ENCOSTO JUNTANDO-SE COM A ESTRUTURA ONDE SERÃO FIXADAS POR 04 (QUATRO) PARAFUSOS CABEÇA CHATA UNC FENDA ZP 1/4"X3.3/4". OS PÉS DAS LONGARINAS PÉS DEVEM SER INTEIRAMENTE DE AÇO REDONDO Ø31,75X1,5MM DE ESPESSURA, COM UMA TRAVESSA DE AÇO EM "L" ESPESSURA 2,65 MM SOLDADA E PONTEIRAS PLÁSTICAS PARA ACABAMENTO NAS EXTREMIDADES DOS TUBOS. ESTE CONJUNTO É FIXADO ÀS TRAVESSAS POR MEIO DE PARAFUSOS, PORCAS E ARRUELAS. TODOS OS TUBOS DE AÇO UTILIZADOS NA MONTAGEM DESTA LONGARINA PASSAM POR UM PROCESSO DE BANHOS DECAPANTES E DE FOSFATIZAÇÃO E POSTERIOR PINTURA COM TINTA EPÓXI A PÓ, EVITANDO OXIDAÇÃO E COM UM ÓTIMO ACABAMENTO SUPERFICIAL, SOLDADA ELETRONICAMENTE PELO PROCESSO MIG, TODAS AS EXTREMIDADES DO TUBOS RECEBEM PONTEIRAS PLÁSTICAS PARA ACABAMENTO, COR SERÁ DEFINIDA NO ATO DO EMPENHO, ENTREGUE MONTADA NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	88
64	122	LOUSA DE VIDRO - DIMENSÕES:(120 CM LARGURAX 90 CM ALTURA), MATERIAL VIDRO TEMPERADO 6MM, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: MILIMETRADO, ANTI REFLEXIVO, CANTOS ARREDONDADOS E LAPIDADOS, 04 FUROS PARA FIXAÇÃO, ACESSÓRIOS PARA INSTALAÇÃO: 04 ESPAÇADORES DE ALUMÍNIO, BUCHAS PLÁSTICAS PARA ALVENARIA DE 6MM E PARAFUSOS, O VIDRO TEM UM REVESTIMENTO (PELÍCULA VINIL), NO VERSO NA COR BRANCA, ENTREGUE NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	14
65	60	LOUSA DE VIDRO - DIMENSÕES:(120 X 300CM), MATERIAL VIDRO TEMPERADO 6MM, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: MILIMETRADO, ANTI REFLEXIVO, CANTOS ARREDONDADOS E LAPIDADOS, 08 FUROS PARA FIXAÇÃO, ACESSÓRIOS PARA INSTALAÇÃO: 08 ESPAÇADORES DE ALUMÍNIO,(25MM X 25MM), COM 02 ARRUELAS DE NYLON TRANSPARENTE, BUCHAS PLÁSTICAS PARA ALVENARIA DE 6MM E PARAFUSOS, O VIDRO TEM UM REVESTIMENTO (PELÍCULA VINIL), NO VERSO NA COR BRANCA, ENTREGUE E MONTADO NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	70
		MACA FIXA RECLINÁVEL - BEGE. MEDIDAS DA MACA ALTURA: 70-90CM / LARGURA: 80CM / COMPRIMENTO: 190-220CM. ERGONOMIA DA MACA REGULAGEM DE ALTURA, ESTAÇÃO RECLINÁVEL. ACESSÓRIOS DA MACA APOIO		

66	113	DE CABEÇA COM ORIFÍCIO, PRATELEIRA. ESTRUTURA DA MACA MADEIRA MACIÇA / CHAPA DE MDF. ESPUMA DA MACA DENSIDADE: 28 / ESPESSURA: 3CM. REVESTIMENTO DA MACA COURO ECOLÓGICO CORINO LAVÁVEL CIPATEX. PESO DA MACA 38KG. PESO MÁXIMO SUPOSTO PELA MACA ATÉ 450KG DISTRIBUÍDOS.	UNIDADE	17
67	116	MACA PORTÁTIL .COR: AZUL ESCURO OU PRETO.POSSUI:ORIFÍCIO;REGULAGEM: DE ALTURA NOS PÉS 68 A 88 CM.ESPECIFICAÇÕES:ESPUMA:D28,MATER IAL: MADEIRA COM TRATAMENTO ANTI-CUPIM;DIMENSÕES ABERTA:1,80 X 65 CM; DIMENSÕES FECHADA:90 X 65 CM;PESO:EXTREMAMENTE LEVE 15KILOS; SUPORTA:350 KG. FECHAMENTO TIPO MALA, COM ALÇA E RODINHAS DE TRANSPORTE.	UNIDADE	12
68	61	MESA - DIMENSÕES (A X L X P): 74 X 120 X 60CM - MATERIAL ESTRUTURA: PARAFUSOS, MATERIAL TAMPO: MDP 25MM, MATERIAL BORDA: FILME MELAMÍNICO, FORMATO: RETANGULAR, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: REVESTIMENTO: LAMINADO MELAMÍNICO, FORMATO TAMPO: RETANGULAR, MONTADO SOBRE ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO 40 X 20MM, SOLDADA ELETRONICAMENTE PELO PROCESSO MIG, PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ, SAPATA BOTA FIXADAS POR MEIO DE REBITES TIPO POP, COR SERÁ DEFINIDA NO ATO DO EMPENHO, ENTREGUE MONTADA NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	47
69	62	MESA CENTRO - DIMENSÕES (A X L X P): 38 X 60 X 60CM - MATERIAL ESTRUTURA AÇO, TAMPO VIDRO INCOLOR TEMPERADO DE 8MM, CANTOS LAPIDADOS E ARREDONDADOS, FORMATO QUADRADO, ACABAMENTO ESTRUTURA PINTURA EPÓXI, PONTEIRAS NO PÉS, PROCESSO DE SOLDAGEM MIG/MAG, COR SERÁ DEFINIDA NO ATO DO EMPENHO, ENTREGUE MONTADA NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	6
70	126	MESA CROMADA COM TAMPO DE VIDRO TEMPERADO. ESPECIFICAÇÕES DA ESTRUTURA DE BASE: MESA RETANGULAR TUBULAR; MATÉRIA PRIMA DO CORPO: TUBO DE 40X40 COM PAREDE DE ESPESSURA DE 0,90MM; ACABAMENTO: PRODUTO ACABADO COM 100% DE POLIMENTO; FINALIZAÇÃO: BRILHANTE; COR DA ESTRUTURA: CROMADA EM PROCESSO 100% AUTOMATIZADO, COM ALTO PADRÃO DE QUALIDADE E SEM FALHAS; PONTOS DE APOIO PARA O TAMPO DE VIDRO: 10 PONTOS EM MATERIAL RESISTENTE E ANTI-DESLIZANTE; PÉS COM ACABAMENTO EM NYLON; SUPORTE PARA DE ATÉ 60 KG; SISTEMA DE MONTAGEM EM PHILIPS E ALLEN; MEDIDAS EXTERNAS DA ESTRUTURA: 148 CM DE COMPRIMENTO, 78CM DE LARGURA E 76CM DE ALTURA. ESPECIFICAÇÕES DO TAMPO: TAMPO EM VIDRO TEMPERADO COM MEDIDAS DE 150MM DE COMPRIMENTO, 80 MM DE LARGURA E 8MM DE ESPESSURA. TAMPO DEVE INCLUIR PROTEÇÃO CONTRA BATIDAS DE CANTOS EM SILICONE TRANSPARENTE. PESO APROXIMADO DO CONJUNTO MESA E TAMPO: 38KG. ENTREGUE MONTADA NA INSTITUIÇÃO.MARCA DE REFERÊNCIA: MESA RENO KAPPEBERG CROMADA COM TAMPO DE VIDRO INCOLOR.	UNIDADE	30
71	64	MESA DE AÇO INOX - DIMENSÕES (A X L X P): 85 X 160 X 60CM - CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: FABRICADO TOTALMENTE EM AÇO INOX AISI 304 ESCOVADO, ESTRUTURA TODA FECHADA, INCLUINDO DUAS PRATELEIRAS LISAS DE AÇO INOX AISI 304 ESCOVADO, LOCALIZADAS ABAIXO DO TAMPO QUE DIVIDAM TODA A EXTENSÃO DA MESA NA HORIZONTAL, COM ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO QUE EVITE QUE SEDAM OU DEFORMEM AO COLOCAR PESO SOBRE ELAS, COM DISTÂNCIA MÍNIMA ENTRE AS PRATELEIRAS, ENTRE A PRATELEIRA SUPERIOR E O TAMPO DE NO MÍNIMO 25CM, TAMPO COM ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO QUE EVITE QUE O TAMPO CEDA OU DEFORME AO COLOCAR PESO SOBRE ELE, COM PELO MENOS QUATRO PÉS EM FORMATO TUBULAR OU CIRCULAR, TAMBÉM FABRICADOS EM AÇO INOX AISI 304 E AJUSTÁVEIS PARA REGULAR A ALTURA DO ARMÁRIO, CANTOS DOBRADOS, ARREDONDADOS E SOLDADOS PARA EVITAR ACÚMULO DE SUJEIRA E CANTOS PERIGOSOS PARA OPERADORES, ACABAMENTO AÇO ESCOVADO, ESPESSURA MÍNIMA DO AÇO 1,2 MM, ENTREGUE MONTADA NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	12
72	127	MESA DE DESENHO COMPOSTA DE CAVALETE EM FERRO TUBULAR PINTADO COM REGULAGEM DE ALTURA E INCLINAÇÃO ATRAVÉS DE MANOPLAS ANATÔMICAS, TAMPO (PRANCHETA) DE 100 CM X 80 CM EM BP, FABRICADO COM FIBRA DE MADEIRA PRENSADA DE 18 MM, COM DUAS FACES REVESTIDAS EM MELAMINA DE SUPERFÍCIE LISA E BRANCA/GELO E RÉGUA PARALELA DE 100 CM	UNIDADE	10

		EM ACRÍLICO. CONJUNTO INCLUI BANDEJA PORTA OBJETOS EMBUTIDA NA ESTRUTURA E CAVALETE COM QUATRO NIVELADORES DE PISO. REGULAGEM DE ALTURAS ENTRE 70 CM E 108 CM.		
73	65	MESA DE REUNIÃO - DIMENSÕES (A X L X P): 74 X 360 X 110CM - SUPERFÍCIE CONFECCIONADA EM MADEIRA MDP DE 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, COM RAIOS MÍNIMOS DE 2,5MM NA PARTE SUPERIOR E INFERIOR DA FITA, ENGROSSO EM MADEIRA MDP DE 18MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 1MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, FIXADO SOB A SUPERFÍCIE COM PARAFUSOS AUTO-ATARRAXANTES , 02 ESTRUTURAS LATERAIS COM FORMATO CÔNCAVO, TIPO PÉ PAINEL, EM MADEIRA MDF, PAINEL CENTRAL COM 18MM DE ESPESSURA MEDINDO APROXIMADAMENTE 920X700MM, ABAS LATERAIS EM MADEIRA MDF DE 25MM DE ESPESSURA MEDINDO APROXIMADAMENTE 150X660MM, FIXADAS AO PAINEL CENTRAL DE 18MM COM ÂNGULO DE 135°, COM ACABAMENTO EM TINTA ESPECIAL GOFRATO, NO TRAVAMENTO INFERIOR COLOCAÇÃO DE REBITES DE REPUXO DE AÇO PARA ADAPTAÇÃO DE REGULADORES DE NÍVEL, PAINEL FRONTAL EM MADEIRA AGLOMERADO DE 18MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES, BORDAS COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC COM 1MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, FIXADO ÀS ESTRUTURAS LATERAIS DA MESA ATRAVÉS DE PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS METÁLICAS, AS ESTRUTURAS LATERAIS, PAINEL FRONTAL E SUPERFÍCIE SÃO LIGADOS ENTRE SI PELO SISTEMA MINI-FIX, POSSIBILITANDO A MONTAGEM E DESMONTAGEM DOS MESMOS, VÁRIAS VEZES, SEM PERDER A QUALIDADE, COR SERÁ DEFINIDA NO ATO DO EMPENHO, ENTREGUE MONTADA NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	34
74	66	MESA DE REUNIÃO REDONDA - DIMENSÕES (A X L X P): 76 X 120 X 120CM - TAMPO E LATERAIS EM MDP 25MM, REVESTIMENTO LAMINADO MELAMÍNICO, ACABAMENTO EM FITA DE BORDA 1MM, SAIA DE 15MM, TEXTURA DE MADEIRA EM BP, BASE CENTRAL E PÉS (4) EM AÇO, SOLDADA ELETRONICAMENTE PELO PROCESSO MIG, PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ, PONTEIRA BOTA FIXADAS POR MEIO DE REBITES TIPO POP, SAPATA NIVELADORA DE ROSCA, COR SERÁ DEFINIDA NO ATO DO EMPENHO, ENTREGUE MONTADA NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	50
75	106	MESA DOBRÁVEL DE MADEIRA. ESPECIFICAÇÕES: MESA DOBRÁVEL QUADRADA NAS MEDIDAS 74CM DE LARGURA, 74CM DE PROFUNDIDADE E 75 CM DE ALTURA DE MADEIRA MACIÇA (EUCALYPTUS GRANDIS)	UNIDADE	14
76	120	MESA EM MDF (PARA LABORATÓRIO DE INFORMÁTICA) - COM TAMPO EM REVESTIMENTO DE FÓRMICA. CHAPA DE 18MM, MEDINDO: (A X L X P): 0,75CM X 2,00M X 0,90CM, COM PÉS PAINEL ATÉ O CHÃO. SAIA DE 40CM DE ALTURA, FIXADA NO CENTRO DA MESA. FIXAÇÃO COM L. PÉS REGULÁVEL. NA COR CINZA CLARO. ENTREGUE MONTADA NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	21
77	70	MESA ESCOLAR ADULTO - DIMENSÕES (A X L X P): 76 X 45 X 60CM - ESTRUTURA COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ, CONFECCIONADA EM TUBO INDUSTRIAL 7/8 COM ESPESSURA DE PAREDE MÍNIMA DE 1,2MM, SOLDADA ELETRONICAMENTE PELO PROCESSO MIG, TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO, TAMPO EM MDF 15MM, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO ALTA PRESSÃO COM FITA DE BORDA DE 2MM DE ESPESSURA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: GRADIL PARA LIVROS EM AÇO MACIÇO 1/4" E 3/16", TRAVESSA U NAS PERNAS (APOIO PARA OS PÉS), ACABAMENTO EM PONTEIRAS INTERNAS REDONDAS FIXADAS POR MEIO DE REBITES TIPO POP, COR SERÁ DEFINIDA NO ATO DO EMPENHO, ENTREGUE MONTADA NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	220
		MESA ESCOLAR PARA CADEIRANTE - CONSTITUÍDA DE ESTRUTURA METÁLICA FORMADA À PARTIR DE TUBOS DE SECÇÃO OBLONGA E CIRCULAR E TAMPO FABRICADO EM AGLOMERADO BP COM REVESTIMENTO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO COM FITAS DE BORDA E PORTA-LIVROS PLÁSTICO. O TAMPO DEVE TER DIMENSÕES APROXIMADAS DE 900X600MM FABRICADO EM CHAPA DE AGLOMERADO BP DE 18MM DE ESPESSURA COM REVESTIMENTO MELAMÍNICO BAIXA PRESSÃO, COM FITA DE BORDA DE 3MM DE ESPESSURA COM CANTOS ARREDONDADOS COM 6 PORCAS-GARRA ALOJADAS DIRETAMENTE NO TAMPO,		

78	71	A ALTURA DO TAMPO ATÉ O CHÃO DEVE SER DE APROXIMADAMENTE 820MM. ESTRUTURA METÁLICA DA MESA DEVE SER CONFECCIONADA EM TUBOS DE AÇO 1010/1020, SENDO A BASE DO TAMPO UM "U" DE SECÇÃO CIRCULAR Ø 31,75 MM COM ESPESSURA DE PAREDE DE 1,5MM COM 6 FUROS PASSANTES DE Ø 7,0 MM, POR ESSES FUROS DEVEM SER INSERIDOS PARAFUSOS CABEÇA PANELA FENDA PHILIPS M6X45 MM QUE SE FIXARÃO NAS PORCAS-GARRA DO TAMPO. A ESSE "U" DEVEM SER SOLDADAS DUAS CAMISAS METÁLICAS DE TUBO OBLONGO 29X58MM E ESPESSURA DE PAREDE DE 1,9MM UNIDAS ENTRE SÍ POR UM TUBO OBLONGO 29X58MM COM ESPESSURA DE PAREDE DE 1,5MM. AS PERNAS DA MESAS DEVEM SER FABRICADAS COM TUBO OBLONGO 29X58MM ESPESSURA 1,9MM SOLDADOS AOS PÉS DA MESA FABRICADOS EM TUBO DE Ø38,10MM E ESPESSURA DE 1,5MM COM PONTEIRAS PLÁSTICAS DE ACABAMENTO PADRÃO FDE/FNDE FIXADAS POR MEIO DE REBITES TIPO POP. A MONTAGEM DAS PERNAS DA MESA AO CONJUNTO ESTRUTURAL DO TAMPO DEVE OCORRER POR MEIO DE 4 PARAFUSOS, DOIS EM CADA PERNA. TODOS OS COMPONENTES DA ESTRUTURA METÁLICA DEVEM SER FABRICADOS EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL, TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS, E RECEBER PINTURA EPÓXI EM PÓ. O PORTA-LIVROS DEVE SER INJETADO EM POLIPROPILENO MEDINDO APROXIMADAMENTE 503X302MM SENDO FIXADO NA TRAVESSA POR MEIO DE 4 REBITES DE REPUXE POP EM ALUMÍNIO COM Ø 4X10MM, COR SERÁ DEFINIDA NO ATO DO EMPENHO, ENTREGUE MONTADA NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	50
79	72	MESA ESCRITÓRIO - DIMENSÕES (A X L X P): 74 X 120 X 70CM - DIMENSÕES MÍNIMAS DE 600MM (PROFUNDIDADE) X 800MM (LARGURA) E ALTURA DA MESA ENTRE 720MM E 750MM. 3 GAVETAS, COM FECHADURA E 2 CHAVES NA GAVETA SUPERIOR, PUXADORES EM PVC TIPO CONCHA NA COR DO MÓVEL, MATERIAL ESTRUTURA TUBO METÁLICO, PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ, SOLDADA ELETRONICAMENTE PELO PROCESSO MIG, MATERIAL TAMPO EM MDF 18MM, REVESTIMENTO TAMPO LAMINADO FENÓLICO MELAMÍNICO, FITA DE BORDA PVC SEMI-RÍGIDO. ACABAMENTO DA BORDA FRONTAL ARREDONDA COM RAIOS MÍNIMO DE 2,5MM (SUPERFÍCIE DE CURVATURA 180°). PAINEL FRONTAL SOB O TAMPO DA MESA DE NO MÍNIMO 15MM, REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO (FÓRMICA) NA MESMA COR DO TAMPO. O ESPAÇO SOB A SUPERFÍCIE DE TRABALHO DEVE TER PROFUNDIDADE LIVRE MÍNIMA DE 450MM AO NÍVEL DOS JOELHOS. PÉS EM TUBO DE AÇO, COM SAPATAS REGULADORAS DE NÍVEL. POSSUIR LAUDO COMPROVANDO QUE O MATERIAL OFERTADO ESTÁ EM CONFORMIDADE COM OS PARÂMETROS EXIGIDOS NA NR 17. ESTE LAUDO DEVERÁ SER ASSINADO POR MÉDICO DO TRABALHO OU ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO. COR SERÁ DEFINIDA NO ATO DO EMPENHO, ENTREGUE MONTADA NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	43
80	73	MESA ESCRITÓRIO - DIMENSÕES (A X L X P): 74 X 140 X 70CM - DIMENSÕES MÍNIMAS DE 600MM (PROFUNDIDADE) X 800MM (LARGURA) E ALTURA DA MESA ENTRE 720MM E 750MM. 3 GAVETAS, COM FECHADURA E 2 CHAVES NA GAVETA SUPERIOR, PUXADORES EM PVC TIPO CONCHA NA COR DO MÓVEL, MATERIAL ESTRUTURA TUBO METÁLICO, PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ, SOLDADA ELETRONICAMENTE PELO PROCESSO MIG, MATERIAL TAMPO EM MDF 18MM, REVESTIMENTO TAMPO LAMINADO FENÓLICO MELAMÍNICO, FITA DE BORDA PVC SEMI-RÍGIDO. ACABAMENTO DA BORDA FRONTAL ARREDONDA COM RAIOS MÍNIMO DE 2,5MM (SUPERFÍCIE DE CURVATURA 180°). PAINEL FRONTAL SOB O TAMPO DA MESA DE NO MÍNIMO 15MM, REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO (FÓRMICA) NA MESMA COR DO TAMPO. O ESPAÇO SOB A SUPERFÍCIE DE TRABALHO DEVE TER PROFUNDIDADE LIVRE MÍNIMA DE 450MM AO NÍVEL DOS JOELHOS. PÉS EM TUBO DE AÇO, COM SAPATAS REGULADORAS DE NÍVEL. POSSUIR LAUDO COMPROVANDO QUE O MATERIAL OFERTADO ESTÁ EM CONFORMIDADE COM OS PARÂMETROS EXIGIDOS NA NR 17. ESTE LAUDO DEVERÁ SER ASSINADO POR MÉDICO DO TRABALHO OU ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO. COR SERÁ DEFINIDA NO ATO DO EMPENHO, ENTREGUE MONTADA NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	94
		MESA ESCRITÓRIO - DIMENSÕES (A X L X P): 74 X 80 X 60CM - MATERIAL ESTRUTURA CHAPA AÇO #13 ESTAMPADA, MATERIAL TAMPO EM MDF COM ESPESSURA DE, NO MÍNIMO, 25MM E MEDIDAS MÍNIMAS DE 600MM (PROFUNDIDADE) X 800MM (LARGURA) E ALTURA DA MESA ENTRE 720MM E		

81	74	750MM. REVESTIMENTO NAS DUAS FACES E COR CLARA NA SUPERFÍCIE SUPERIOR, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO (FÓRMICA), ACABAMENTO ESTRUTURA TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO, PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ, SOLDADA ELETRONICAMENTE PELO PROCESSO MIG. ACABAMENTO DA BORDA FRONTAL ARREDONDA COM RAIO MÍNIMO DE 2,5MM (SUPERFÍCIE DE CURVATURA 180°). PAINEL FRONTAL SOB O TAMPO DA MESA DE NO MÍNIMO 15MM, REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO (FÓRMICA) NA MESMA COR DO TAMPO. O ESPAÇO SOB A SUPERFÍCIE DE TRABALHO DEVE TER PROFUNDIDADE LIVRE MÍNIMA DE 450MM AO NÍVEL DOS JOELHOS. PÉS EM TUBO DE AÇO, COM SAPATAS REGULADORAS DE NÍVEL. POSSUIR LAUDO COMPROVANDO QUE O MATERIAL OFERTADO ESTÁ EM CONFORMIDADE COM OS PARÂMETROS EXIGIDOS NA NR 17. ESTE LAUDO DEVERÁ SER ASSINADO POR MÉDICO DO TRABALHO OU ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO. COR SERÁ DEFINIDA NO ATO DO EMPENHO, ENTREGUE MONTADA NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	27
82	75	MESA ESCRITÓRIO EM "L" - MATERIAL ESTRUTURA AÇO TUBULAR, QUANTIDADE GAVETAS: SEM GAVETAS, PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ, SOLDADA ELETRONICAMENTE PELO PROCESSO MIG, ACABAMENTO ESTRUTURA TRATAMENTO ANTI-FERRUGEM, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: PONTEIRA BOTA FIXADAS POR MEIO DE REBITES TIPO POP, SAPATAS NIVELADORAS PISO COM REGULADORES DE ALTURA, ACABAMENTO BORDAS LAPIDADA, TIPO ESTRUTURA TUBOS VERTICAIS, FORMATO PENINSULAR EM "L". TAMPO EM MDP OU MDF COM ESPESSURA DE, NO MÍNIMO, DE 25MM. MEDIDAS MÍNIMAS DO LADO A COM 1350MM, LADO B COM 1350MM E LADO C COM 600MM. A ALTURA DA SUPERFÍCIE SUPERIOR DO TAMPO DA MESA DEVE SER ENTRE 720MM E 750MM. O ESPAÇO SOB A SUPERFÍCIE DE TRABALHO DEVE TER PROFUNDIDADE LIVRE MÍNIMA DE 450MM AO NÍVEL DOS JOELHOS. REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO E COR CLARA. ACABAMENTO DA BORDA FRONTAL ARREDONDA COM RAIO MÍNIMO DE 2,5MM (SUPERFÍCIE DE CURVATURA 180°). COR SERÁ DEFINIDA NO ATO DO EMPENHO, ENTREGUE MONTADA NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	85
83	76	MESA LISA DE CENTRO COM PRATELEIRAS - DIMENSÕES (A X L X P): 85 X 150 X 70CM - MESA LISA DE CENTRO COM PRATELEIRA LISA INFERIOR, CONSTRUÍDO EM AÇO INOXIDÁVEL AISI 304, LIGA 18,8 TAMPO LISO DE CENTRO E BORDA MEDINDO 40MM DE ALTURA EM AÇO INOXIDÁVEL, PERFIS DE REFORÇO ESTRUTURAL EM AÇO INOXIDÁVEL, PÉS TUBULARES EM AÇO INOXIDÁVEL COM NIVELADORES DE ALTURA EM POLIAMIDA 6,0 (NYLON), COR SERÁ DEFINIDA NO ATO DO EMPENHO, ENTREGUE MONTADA NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	2
84	77	MESA MANIPULAÇÃO DE ALIMENTOS - DIMENSÕES (A X L X P): 80 X 190 X 90CM - MATERIAL TAMPO AÇO INOX AISI 304, MATERIAL ESTRUTURA ALUMÍNIO ANODIZADO, SISTEMA DE MÃO FRANCESA PARA REFORÇO, CANTOS DOBRADOS, ARREDONDADOS E SOLDADOS, COM SAPATAS, APLICAÇÃO ENVASE E MANIPULAÇÃO DE MEL, ENTREGUE MONTADA NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	10
85	131	MESA PARA REFEITÓRIO PARA 8 USUÁRIOS COM BANCOS ESCAMOTEÁVEIS. MEDIDA L 2,4M X P 0,8M E ALTURA MÍNIMA 0,75M	UNIDADE	180
86	78	MESA REFEITÓRIO - DIMENSÕES (A X L X P): 74 X 240 X 80CM - MATERIAL TAMPO MDF 25MM, REVESTIMENTO TAMPO LAMINADO MELAMÍNICO ALTA PRESSÃO, ACABAMENTO BORDAS PVC 2MM, MATERIAL ESTRUTURA TUBO AÇO 20X40MM, ESPESSURA MÍNIMA 1,20MM, COM CHAPAS DE METAL 24X35MM PARA FIXAÇÃO, SOLDADA ELETRONICAMENTE PELO PROCESSO MIG, ACABAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA FOSFATIZAÇÃO, PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ, PONTEIRAS EXTERNAS DOS PÉS EM POLIPROPILENO TIPO BOLA, COR SERÁ DEFINIDA NO ATO DO EMPENHO, ENTREGUE MONTADA NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	50
87	79	MESA REUNIÃO - DIMENSÕES (A X L X P): 74 X 200 X 100CM - MATERIAL TAMPO AGLOMERADO MDF 25MM, MATERIAL FACE SUPERIOR LAMINADO MELAMÍNICO TEXTURIZADO ALTA PRESSÃO, TIPO BORDAS ARREDONDADAS EM (POST-FORMING), TIPO ESTRUTURA TUBO AÇO, PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ, SOLDADA ELETRONICAMENTE PELO PROCESSO MIG, MATERIAL BORDA LATERAL POLIESTIRENO 1,5 MM, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: PONTEIRAS INJETADAS FIXAS E SAPATA REGULÁVEL, COR SERÁ DEFINIDA NO ATO DO EMPENHO, ENTREGUE MONTADA NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	15

88	80	MESA REUNIÃO - DIMENSÕES APROXIMADAS (A X L X P): 74 X 250 X 120CM - MATERIAL TAMPO MADEIRA AGLOMERADA MDF 25MM, REVESTIDA EM LAMINADO MELANÍMICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, FORMATO SEMI-OVAL, BORDAS COM ACABAMENTO DE FITA DE PVC DE 1MM DE ESPESSURA, MONTADO SOBRE ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO 40 X 20MM, SOLDADA ELETRONICAMENTE PELO PROCESSO MIG, PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ, SAPATA BOTA FIXADAS POR MEIO DE REBITES TIPO POP, COR SERÁ DEFINIDA NO ATO DO EMPENHO, ENTREGUE MONTADA NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	14
89	82	MESA SEXTAVADA - DIMENSÕES(A X L X P): 74 X 1040 X 120CM X (ADULTO) - COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: TAMPO MDP 18MM, CONFECCIONADA COM REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO (FÓRMICA), COM BORDAS ARREDONDADAS, MONTADO SOBRE ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO 40 X 20MM, SOLDADA ELETRONICAMENTE PELO PROCESSO MIG, PINTURA EM TINTA EM PÓ "HÍBRIDA", ELETROSTÁTICA, 6 PÉS COM PONTEIRAS INJETADAS, COR SERÁ DEFINIDA NO ATO DO EMPENHO, ENTREGUE MONTADA NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	14
90	129	MÓVEIS PLANEJADOS E BANCADA EM GRANITO PARA COMPOR UM LABORATÓRIO DE MICROSCOPIA, CONFORME DETALHAMENTOS E PROJETOS ANEXOS. MÓVEIS EM MDF DE 15MM, 18MM E 25MM DE ESPESSURA, CONFORME PROJETO, REVESTIDOS EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, EM COR CINZA CRISTAL (ARAUCO) COM BORDAS FRONTAL, LATERAL E POSTERIOR COM ACABAMENTO EM FITA BORDA DE PVC DE 15MM, 18MM E 25MM DE ESPESSURA, COLADAS PELO PROCESSO HOT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO, DEVENDO TER A MESMA COLORAÇÃO DO LAMINADO MELAMÍNICO. JUNÇÃO DAS PEÇAS ATRAVÉS DE PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS METÁLICAS. TODOS OS COMPONENTES NECESSÁRIOS À ESTRUTURA DOS MÓVEIS DEVERÃO ESTAR INCLUSOS NA CONFECÇÃO ASSIM COMO OS PUXADORES EM ALÇA DE 96MM, PÉ NIVELADOR COM BUCHA, DOBRADIÇAS ANTI IMPACTO, SEMPRE COM RIGOR PELA QUALIDADE E DURABILIDADE DOS COMPONENTES. DEVERÁ SER CONFERIDO IN-LOCO AS MEDIDAS DO ESPAÇO SENDO FEITA A ADEQUAÇÃO DE MEDIDAS, CASO NECESSÁRIO. DEVERÁ SER PERFURADO OS ORIFÍCIOS DE PASSAGEM DA INSTALAÇÃO HIDRÁULICA DA CUBA E TORNEIRA EXISTENTES. O GRANITO DEVERÁ SER NA COR CINZA CASTELO, OU SEMELHANTE, SENDO EXECUTADO COM 30MM, ESTÃO INCLUSOS NO SERVIÇO A FIXAÇÃO DO ESPELHO NA BANCADA E A VEDAÇÃO COM SILICONE ENTRE CUBA EXISTENTE E A PEDRA, ASSIM COMO A VEDAÇÃO DA PEDRA ENCOSTADA NA PAREDE. O PROJETO POSSUI 3 MÉSAS COM MDF 25MM COM AS MEDIDAS DE 7,5 X 1,25 X 0,72M, 7 X 0,6 X 0,72M E 1,57 X 0,6 X 0,72M, A ALTURA TOTAL DO MÓVEL, COM O GRANITO E O PÉ NIVELADOR, DEVERÁ SER DE 75CM. A BANCADA EM "L", POSSUI 2 MÓDULOS, UMA COM 8,21 X 0,6 X 0,9M, QUE POSSUI CANTO RETO E ARMÁRIOS COM PORTA DE ABRIR. O SEGUNDO MÓDULO TEM MEDIDAS DE 1,85 X 0,55 X 0,9 M, ONDE SERÁ INSTALADA A CUBA EXISTENTE EM INOX E TAMBÉM COM PORTAS DE ABRIR. O ARMÁRIO POSSUI MEDIDAS DE 3,25 X 0,55 X 2,75M, SUA ESTRUTURA SERÁ CONFECCIONADA EM MDF 18MM, COM PORTAS EM MDF 15MM, PRATELEIRAS INTERNAS CONFORME PROJETO, COM MDF 18MM. A BASE DO ARMÁRIO E A FIXAÇÃO DAS DIVISÓRIAS DEVERÃO SER REFORÇADAS E O ARMÁRIO DEVERÁ SER FIXADO À PAREDE COM SUPORTE EM "L", EM NO MÍNIMO 4 PONTOS DISTRIBUÍDOS EM CADA LATERAL DO ARMÁRIO. APÓS CONFECCIONADOS, OS MÓVEIS DEVERÃO SER ENTREGUES E INSTALADOS NOS LOCAIS PREVIAMENTE INFORMADOS PELO IFFAR CAMPUS PANAMBI. TRANSPORTE E INSTALAÇÃO POR CONTA DO FORNECEDOR. O DESCARTE DE RESÍDUOS DE MONTAGEM E/OU DESMONTAGEM DEVERÁ OBRIGATORIAMENTE SER REALIZADO EM LOCAL ADEQUADO. GARANTIA MÍNIMA CONTRA DEFEITOS DE PRODUÇÃO: 03 (TRÊS) ANOS. O PROJETO DETALHADO ENCONTRA-SE NO ANEXO XX DO TERMO DE REFERÊNCIA.	CONJUNTO	1
		MÓVEIS PLANEJADOS PARA COMPOR O HALL DE ENTRADA, CONFORME DETALHAMENTOS E PROJETOS ANEXOS. MÓVEIS EM MDF DE 15MM, DE ESPESSURA, CONFORME PROJETO, REVESTIDOS EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, EM COR JEQUITIBÁ (ARAUCO) COM BORDAS FRONTAL, LATERAL E POSTERIOR COM ACABAMENTO		

91	130	<p>EM FITA BORDA DE PVC DE 15MM DE ESPESSURA, COLADAS PELO PROCESSO HOT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO, DEVENDO TER A MESMA COLORAÇÃO DO LAMINADO MELAMÍNICO. JUNÇÃO DAS PEÇAS ATRAVÉS DE PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS METÁLICAS. TODOS OS COMPONENTES NECESSÁRIOS À ESTRUTURA DOS MÓVEIS DEVERÃO ESTAR INCLUSOS NA CONFECÇÃO, ASSIM COMO OS PÉS METÁLICOS NA COR PRETA, FECHADURA COM BATEENTE E CHAVE, DOBRADIÇAS ANTI IMPACTO, PÉ NIVELADOR COM BUCHA, 4 SPOTS DE LED. DEVERÁ SER CONFERIDO IN-LOCO AS MEDIDAS E ÂNGULOS DO ESPAÇO SENDO FEITA A ADEQUAÇÃO DE MEDIDAS, CASO NECESSÁRIO. DEVERÁ SER PERFURADO OS ORIFÍCIOS DE PASSAGEM DA INSTALAÇÃO ELÉTRICA PARA A TELEVISÃO. O PROJETO CONTEMPLA PAINEL PARA TELEVISÃO COM ESPAÇO PARA INSTALAÇÃO DO MAPA TÁTIL, E MESA DE APOIO COM PÉ METÁLICO NA COR PRETA. TAMBÉM O FECHAMENTO DO ESPAÇO EMBAIXO DA ESCADA, COM UMA PORTA COM FECHADURA, PRATELEIRAS E BANCOS COM PÉ METÁLICO NA COR PRETA. O ESPAÇO DA GALERIA DE DIRETORES RECEBE UMA FLOREIRA, E UMA PRATELEIRA ALTA ONDE SERÃO INSTALADOS OS 4 SPOTS DE LED, TAMBÉM CONTA COM UM BANCO COM PÉ METÁLICO NA COR PRETA. TODOS OS ITENS ESTÃO DETALHADOS NO PROJETO EM ANEXO, EM CASO DE DIVERGÊNCIA DE MEDIDAS, DEVERÁ HAVER A ADEQUAÇÃO. APÓS CONFECCIONADOS, OS MÓVEIS DEVERÃO SER ENTREGUES E INSTALADOS NOS LOCAIS PREVIAMENTE INFORMADOS PELO IFFAR CAMPUS PANAMBI. TRANSPORTE E INSTALAÇÃO POR CONTA DO FORNECEDOR. O DESCARTE DE RESÍDUOS DE MONTAGEM E/OU DESMONTAGEM DEVERÁ OBRIGATORIAMENTE SER REALIZADO EM LOCAL ADEQUADO. GARANTIA MÍNIMA CONTRA DEFEITOS DE PRODUÇÃO: 03 (TRÊS) ANOS. O PROJETO DETALHADO ENCONTRA-SE NO ANEXO XX DO TERMO DE REFERÊNCIA.</p>	CONJUNTO	1
92	128	<p>MÓVEIS PLANEJADOS PARA COMPOR UM ALMOXARIFADO DE QUÍMICA, CONFORME DETALHAMENTOS E PROJETOS ANEXOS. MÓVEIS EM MDF DE 15MM DE ESPESSURA REVESTIDOS EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, EM COR CINZA CRISTAL (ARAUÇO) COM BORDAS FRONTAL, LATERAL E POSTERIOR COM ACABAMENTO EM FITA BORDA DE PVC DE 15MM DE ESPESSURA, COLADAS PELO PROCESSO HOT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO, DEVENDO TER A MESMA COLORAÇÃO DO LAMINADO MELAMÍNICO. JUNÇÃO DAS PEÇAS ATRAVÉS DE PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS METÁLICAS. TODOS OS COMPONENTES NECESSÁRIOS À ESTRUTURA DOS MÓVEIS DEVERÃO ESTAR INCLUSOS NA CONFECÇÃO ASSIM COMO OS PUXADORES EM ALÇA DE 96MM, PÉ QUADRADO DE ALUMÍNIO COM REGULAGEM 12CM, DOBRADIÇAS ANTI IMPACTO, CORREDIÇAS TELESCÓPICAS, SEMPRE COM RIGOR PELA QUALIDADE E DURABILIDADE DOS COMPONENTES. DEVERÁ SER CONFERIDO IN-LOCO AS MEDIDAS DO ESPAÇO E DA PEDRA DE GRANITO QUE IRÁ SOBREPOR O MÓVEL, SENDO FEITA A ADEQUAÇÃO DE MEDIDAS, CASO NECESSÁRIO. DEVERÁ SER PERFURADO OS ORIFÍCIOS DE PASSAGEM DA INSTALAÇÃO HIDRÁULICA DA CUBA E TORNEIRA EXISTENTES. O PROJETO POSSUI 3 MÓDULOS, SENDO DOIS COM MEDIDAS DE 2,40 X 0,6M X 0,75M, 2,45 X 0,6M X 0,75M COM CANTO RETO E PORTAS DE ABRIR E UM MÓDULO DE 2,65 X 0,6M X 0,75M COM PORTAS E GAVETEIRO, 4 GAVETAS, A ALTURA TOTAL COM O PÉ E O GRANITO DEVERÁ SER DE 90CM, PODENDO VARIAR EM ATÉ 2CM, A BANCADA DE GRANITO EXISTENTE DEVERÁ SER APOIADA NO MÓVEL APÓS SUA INSTALAÇÃO. APÓS CONFECCIONADOS, OS MÓVEIS DEVERÃO SER ENTREGUES E INSTALADOS NOS LOCAIS PREVIAMENTE INFORMADOS PELO IFFAR CAMPUS PANAMBI. TRANSPORTE E INSTALAÇÃO POR CONTA DO FORNECEDOR. O DESCARTE DE RESÍDUOS DE MONTAGEM E/OU DESMONTAGEM DEVERÁ OBRIGATORIAMENTE SER REALIZADO EM LOCAL ADEQUADO. GARANTIA MÍNIMA CONTRA DEFEITOS DE PRODUÇÃO: 03 (TRÊS) ANOS. O PROJETO DETALHADO ENCONTRA-SE NO ANEXO XX DO TERMO DE REFERÊNCIA.</p>	CONJUNTO	1
93	84	<p>POLTRONA AUDITÓRIO DOBRÁVEL COM PRANCHETA - MATERIAL ESTRUTURA AÇO, TIPO PRANCHETA ESCAMOTEÁVEL, PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ, SOLDADA ELETRONICAMENTE PELO PROCESSO MIG, MATERIAL PRANCHETA MDP 15MM, REVESTIDA COM LAMINADO MELAMÍNICO AMBOS OS LADOS, BORDAS COM ACABAMENTO DE FITA DE PVC DE 1MM DE ESPESSURA, MATERIAL ASSENTO: ENCOSTO ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO, REVESTIMENTO ASSENTO E ENCOSTO TECIDO POLIÉSTER, DIMENSÕES:</p>	UNIDADE	170

		LARGURA APROXIMADA DE 62CM, PROFUNDIDADE APROXIMADA DE 34CM (FECHADO) E 70CM (ABERTO) E ALTURA APROXIMADA DE 86CM, COR SERÁ DEFINIDA NO ATO DO EMPENHO, ENTREGUE MONTADO NA INSTITUIÇÃO.		
94	85	POLTRONA DECORATIVA DE USO MULTIPLO - DIMENSÕES (A X L X P): 77 X 68 X 63CM - VARIAÇÃO MÁXIMA DE 5% NAS MEDIDAS PARA MAIS OU PARA MENOS. POLTRONA COM ASSENTO E ENCOSTO FIXO. ESTRUTURADO TOTALMENTE CONFECCIONADA EM MADEIRA DE REFLORESTAMENTO (EUCALYPTUS GRANDIS). ASSENTO SEM DIVISÕES COM ALTURA DE 15CM E PROFUNDIDADE MÁXIMA DE 53,5CM ESTOFADO COM ESPUMA SOFT 28 ESTRUTURADO COM PERCINTA ELÁSTICA ITALIANA; ENCOSTO COM CURVATURA ANATÔMICA COM RAIOS INTERNO DE 24CM DE INTEGRADO COM O APOIO PARA O BRAÇO COM LARGURA DE 09CM E ALTURA TRASEIRA MÁXIMA EM RELAÇÃO A PARTE SUPERIOR DO ASSENTO DE 32CM E FRONTAL MÍNIMA DE 32CM E ESTOFADO COM ESPUMA SOFT 20 ESTRUTURADO COM PERCINTA ELÁSTICA ITALIANA; ASSENTO E ENCOSTO ESTRUTURADOS COM PERCINTA ELÁSTICA ITALIANA; ASSENTO ESTOFADO COM ESPUMA SOFT 28 E ENCOSTO COM ESPUMA SOFT 20; FORRAÇÃO EM TECIDO 100% POLIÉSTER, PÉS EM ALUMÍNIO, FIXADOS NA ESTRUTURA INFERIOR DO ESTOFADO ATRAVÉS DE PARAFUSOS E PORCA GARRA EMBUTIDA, COR SERÁ DEFINIDA NO ATO DO EMPENHO, ENTREGUE MONTADO NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	67
95	103	PORTA BANNER ROLL-UP SUPORTE BANNER ESTRUTURA 120X200CM CASE COM 2 PÉS. ESPECIFICAÇÕES: EM ALUMÍNIO 2 PÉS, RETRÁTIL, LONA. MODELOS: ROLLUP COM BOLSA 1X20X200CM. BANNER DE ENROLAR. ITENS INCLUSOS: SUPORTE PORTA BANNER ROLL UP E ALUMÍNIOS PARA LONAS DE 120X200CM, BOLSA CASE PARA TRANSPORTE.	UNIDADE	23
96	86	PORTA BANNER TRIPÉ - REGULÁVEL ATÉ 2,5 METROS DE ALTURA, EM ALUMÍNIO NATURAL COM ACABAMENTO PLÁSTICO EM COR PRETA, APLICAÇÃO: UTILIZADO PARA EXPOSIÇÃO DE BANNER, AJUSTÁVEL PARA TRAVAR NA POSIÇÃO DESEJADA, TRIPÉ ARTICULADO E AJUSTÁVEL, PRESILHA COM CLIQUE AJUSTÁVEL, PONTEIRA PARA ENCAIXE DO CORDÃO, ENTREGUE NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	123
97	132	PRANCHETA PORTÁTIL FORMATO A2 COM RÉGUA PARALELA, ESTOJO DE MADEIRA COM TAMPO/PRANCHETA EM AGLOMERADO BP BRANCO, APOIOS ANTIDERRAPANTES, FERRAGENS CROMADAS, MEDIDAS EXTERNAS: 50 X 65 X 6,0 CM. MARCA DE REFERÊNCIA: TRIDENT.	UNIDADE	4
98	88	PRATELEIRA DE AÇO INOX - DIMENSÕES (L X P): 150 X 40CM - CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: FABRICADA TOTALMENTE EM AÇO INOX AISI 304 ESCOVADO, LISA, ESPESSURA MÍNIMA DO AÇO 1,2MM, SEM PERFURAÇÕES, CONTENDO DUAS MÃOS FRANCESAS COM ESTRUTURA TAMBÉM EM AÇO INOX AISI 304 OU OUTRO SISTEMA DE FIXAÇÃO EM PAREDE EM ESTRUTURA DE AÇO INOX AISI 304, QUALQUER DAS OPÇÕES DE FIXAÇÃO DA PRATELEIRA EM PAREDE DEVEM GARANTIR QUE A PRATELEIRA NÃO CEDA OU SOLTE DA PAREDE AO COLOCAR PESO SOBRE ELA, A PRATELEIRA DEVE POSSUIR EM SUA EXTENSÃO ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO QUE EVITE QUE A MESMA CEDA OU AMASSE AO COLOCAR PESO SOBRE ELA, TODOS OS CANTOS, TANTO DA PRATELEIRA OU DE SUA OPÇÃO DE FIXAÇÃO DEVEM SER DOBRADOS, ARREDONDADOS E SOLDADOS PARA EVITAR ACÚMULO DE SUJEIRA E CANTOS PERIGOSOS PARA OPERADORES, ENTREGUE NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	4
99	104	PUFF ESTOFADO EM COURO, PÉS EM MADEIRA, FORMATO REDONDO, ACABAMENTO EM EUCALIPTO ENVERNIZADO, DENSIDADE 23 OU 28 COM ESTRUTURA EM MADEIRA E MDF, DIMENSÕES: ALTURA:38 CM, LARGURA: 40 CM, PROFUNDIDADE: 40 CM; PESO SUPORTADO ATÉ 120KG,	UNIDADE	6
100	121	PUFF FOFÃO EM CORINO (COURO SINTÉTICO) DE ALTA RESISTÊNCIA, COM COSTURA TRIPLA EM NYLON. COM ENCHIMENTO. MEDIDAS: LARGURA : 80 CM. PROFUNDIDADE : 70 CM. PESO : 4KG. COR: A SER DEFINIDA NO ATO DO EMPENHO. QUATRO SAÍDAS DE AR, AUMENTANDO SUA DURABILIDADE.	UNIDADE	52
101	119	PUFF GIGANTE REDONDO SALA QUARTO ESCRITÓRIO 140X50 - ENCHIMENTO COM FLOCOS DE ISOPOR - REVESTIMENTO COURO SINTÉTICO - COR PRETO	unidade	50
102	89	PUFF REDONDO EM MDF - REVESTIDO COM COURVIM OU TECIDO POLIÉSTER E NO ASSENTO ESPUMA LAMINADA DE 2CM. APOIO DO CHÃO COM SAPATA. MEDIDAS: 35CM X 38CM X 40CM EM MDF CHAPA DE 15MM. COR SERÁ DEFINIDA	UNIDADE	102

		NO ATO DO EMPENHO.		
103	90	PÚLPITO (TRIBUNA) - DIMENSÕES (A X L X P): 125 X 60 X 50CM - MATERIAL EM MDF 25MM, COM FITA DE BORDA DE 2MM DE ESPESSURA, MATERIAL LAMINADO MELAMÍNICO TEXTURIZADO ALTA PRESSÃO NAS DUAS FACES, DUAS PRATELEIRAS MDF 18MM, SUPORTE PARA MICROFONE SEM FIO NA PARTE INTERNA DO PRODUTO, PÉS REGULÁVEIS, COR SERÁ DEFINIDA NO ATO DO EMPENHO, ENTREGUE MONTADO NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	12
104	91	QUADRO BRANCO - DIMENSÕES: (120 X 300CM), MATERIAL CONFECCIONADO EM BASE EM MDF 09MM, SOBREPOSTO POR LAMINADO MELAMÍNICO BRANCO ALTO BRILHO (FÓRMICA), MOLDURA DE ALUMÍNIO ANODIZADO FOSCO, ESPESSURA DA MOLDURA: 14MM LATERAL E 25MM DE FRENTE, SUPORTE PARA APAGADOR E CANETAS, ACOMPANHA KIT PARA INSTALAÇÃO EM ALVENARIA, ENTREGUE NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	115
105	92	QUADRO BRANCO (LOUSA) - DIMENSÕES: (120 X 90CM), MATERIAL FÓRMICA BRANCA, ACABAMENTO SUPERFICIAL MOLDURA ALUMÍNIO, ESPESSURA DA MOLDURA: 14MM LATERAL E 25MM DE FRENTE, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: CALHA PINCEL/APAGADOR, TIPO FIXAÇÃO PAREDE, ACOMPANHA KIT PARA INSTALAÇÃO, ENTREGUE NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	86
106	93	QUADRO DE AVISOS - DIMENSÕES: (120 X 90CM), MATERIAL MOLDURA MADEIRA DE REFLORESTAMENTO DE ALTA RESISTÊNCIA ENVERNIZADA, CORTIÇA DE 1MM, SOBREPOSTO NO PAPELÃO KRAFT DUPLO, ANTI-UMIDADE DE 7 MM DE ESPESSURA, FIXADO COM COLA E PARAFUSOS, ENCAIXE DA MOLDURA MACHO X FÊMEA 45 GRAUS, ENTREGUE NA INSTITUIÇÃO, COR SERÁ DEFINIDA NO ATO DO EMPENHO, ENTREGUE MONTADO NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	74
107	94	QUADRO FLIP CHART - PORTA BLOCO CAVALETE FLIP CHART COMPACTO COM QUADRO BRANCO ESTRUTURA EM MADEIRA COR NATURAL, FUNDO E PERFIL EM MADEIRA, ALTURA AJUSTÁVEL 163 OU 172CM, DIMENSÕES APROXIMADAS DO QUADRO BRANCO: 60 X 90CM, DESMONTÁVEL, DOBRÁVEL, ENTREGUE NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	16
108	95	QUADRO TIPO LOUSA VERDE QUADRICULADO - DIMENSÕES: (120 X 300CM), COM QUADRÍCULAS DE 5X5CM, APRESENTA UMA BAIXA REFLEXÃO DE LUZ, BASE DO QUADRO CONFECCIONADO EM MDF 9MM, ESPESSURA DA MOLDURA EM ALUMÍNIO ANODIZADO(FOSCO) 15MM LATERAL E 25MM DE FRENTE, KIT COM PARAFUSOS E BUCHAS PARA FIXAÇÃO EM PAREDE DE ALVENARIA, ENTREGUE NA INSTITUIÇÃO.	CAIXA 1,00 UN	26
109	96	ROUPEIRO DE METAL - DIMENSÕES (A X L X P): 198 X 126 X 42CM - PARA VESTIÁRIO OU GUARDA VOLUMES, PRODUZIDO EM CHAPA 26 (0,45MM), COM 20 PORTAS COM VENEZIANA, COMPARTIMENTOS INDEPENDENTES SEM DIVISÓRIAS FECHAMENTO DAS PORTAS COM PITÃO PARA CADEADO, PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ, SOLDADA ELETRONICAMENTE PELO PROCESSO MIG, PÉS FIXOS, COR A DEFINIR NO ATO DO EMPENHO, ENTREGUE MONTADO NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	64
110	97	SOFÁ 2 LUGARES - DIMENSÕES (A X L X P): 70 X 145 X 70CM - MATERIAL ESTRUTURA MADEIRA MACIÇA, MATERIAL ESTOFAMENTO ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO INDEFORMÁVEL, REVESTIMENTO COURO NATURAL, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: ALMOFADAS ASSENTOS REMOVÍVEIS, PÉS ESTRUTURA TUBULAR EM ALUMÍNIO, QUANTIDADE ASSENTOS 2, ENTREGUE NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	55
111	98	SOFÁ 2 LUGARES - DIMENSÕES (A X L X P): 80 X 140 X 90CM - MATERIAL ESTRUTURA MADEIRA MACIÇA, MATERIAL ESTOFAMENTO ESPUMA POLIURETANO INJETADO INDEFORMÁVEL, REVESTIMENTO MANTA DRACON, QUANTIDADE MÓDULOS 1, COR BEGE, QUANTIDADE ASSENTOS 2, ENTREGUE NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	14
112	99	SOFÁ 3 LUGARES - DIMENSÕES (A X L X P): 76 X 190 X 65CM - MATERIAL ESTRUTURA MADEIRA MACIÇA, MATERIAL ESTOFAMENTO ESPUMA POLIURETANO INJETADO D26 E D15, REVESTIMENTO COURO SINTÉTICO, NA COR PRETO, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: COM BRAÇOS EM MADEIRA MACIÇA, PÉS DE PVC, QUANTIDADE ASSENTOS 3, ENTREGUE NA INSTITUIÇÃO.	UNIDADE	26
113	107	TAPETE DE SISAL SINTÉTICO NATURAL; TAMANHO: 1,40CM X2,50 CM ; MATERIAL: 100% POLIPROPILENO: BASE:ANTIDERRAPANTE, ALTURA DE PERFIL BAIXO,;	UNIDADE	10

	ESILO: SISAL; CORES AREIA/BEGE.		
--	---------------------------------	--	--

8. Estimativa do Valor da Contratação

Valor (R\$): 5.055.828,95

Existiram duas estimativas de preços dos itens que compõem o presente processo de contratação. A primeira estimativa foi realizada no início do ano de 2024, com pesquisa de preços simplificada visando a construção do Documento de Manifestação da Demanda, o qual é registrado no Plano Anual de Contratações (PCA/PGC).

Posteriormente, durante o processo de planejamento da contratação, foi realizada pesquisa de preços mais complexa, visando realmente compreender qual o valor de mercado de cada item da contratação. Essa pesquisa de preços foi realizada em conformidade com a INSTRUÇÃO NORMATIVA SEGES/ME Nº 65, DE 7 DE JULHO DE 2021.

Para a presente pesquisa, a ampla maioria de fontes foram Sites, haja vista que possibilitavam uma estimativa do valor do mercado de maneira mais fidedigna. Todavia, também foram coletados preços no Banco de Preços, que corresponde a preços praticados em licitações. Em alguns casos foram usados mais de um parâmetro para definir o preço de um mesmo item (cesta de preços). Foi adotada essa combinação em razão de que o uso do Painel de Preços normalmente traz preços de licitações que já tiveram concorrência entre as empresas. Logo, há uma tendência do preço ser baixo e influenciar em um resultado deserto. Orçamento de sites conseguem trazer para uma realidade mais adequada, desde que se mantenha numa variação pequena em relação ao preço do Painel de Preços.

No processo estão evidenciadas somente as pesquisas de preços consideradas válidas (desconsiderando preços muito baixos ou muito alto). As pesquisas desconsideradas não compõem o processo, haja vista que sua inserção poderia poluir o processo de contratação. Foram considerados no máximo quatro preços, escolhidos de acordo com a realidade de mercado e conhecimento dos requerentes dos itens. A variação preferencialmente admitida entre o preço mais alto e mais baixo é de 60%. Variações acima deste percentual foram justificadas no processo, de maneira a comprovar que esta não influenciava no valor de mercado do item.

Como métrica foi utilizada a média dos preços, pois seu uso é preferencialmente empregado quando se tem um número reduzido de preços e uma variação adequada entre eles. O uso da mediana é recomendado quando há um grande número de preços e a variação não é controlada.

Como regra, o preço estimado é estabelecido com base em pelo menos três pesquisas de preços, com variação de no máximo 60% entre o menor e o maior preço, bem como com tolerância de 90 dias na validade da pesquisa, considerando que após finalizar a pesquisa de todos os itens ainda há certa de três meses até que seja publicado o instrumento convocatório.

Abaixo está a relação de itens demonstrando as quantidades, valores unitários e valores totais do processo de contratação:

ITEM NO EDITAL	ITEM DA PESQUISA DE PREÇOS	CATMAT/ CATSER	UNIDADE DE FORNECIMENTO	QTD	VALOR UNITÁRIO DE REFERÊNCIA	VALOR TOTAL DE REFERÊNCIA
1	1	620757	UNIDADE	7	R\$ 4.610,85	R\$ 32.275,95
2	2	473360	UNIDADE	34	R\$ 1.370,97	R\$ 46.612,98
3	3	458707	UNIDADE	117	R\$ 767,00	R\$ 89.739,00
4	4	484143	UNIDADE	35	R\$ 1.869,87	R\$ 65.445,45
5	6	387934	UNIDADE	58	R\$ 1.139,90	R\$ 66.114,20
6	111	383220	UNIDADE	53	R\$ 1.590,27	R\$ 84.284,31
7	7	436410	UNIDADE	15	R\$ 699,00	R\$ 10.485,00
8	8	408869	UNIDADE	59	R\$ 1.203,12	R\$ 70.984,08
9	9	235876	UNIDADE	83	R\$ 1.397,71	R\$ 116.009,93
10	10	608476	UNIDADE	22	R\$ 873,43	R\$ 19.215,46
11	12	408851	UNIDADE	30	R\$ 810,49	R\$ 24.314,70
12	13	391199	UNIDADE	25	R\$ 1.121,28	R\$ 28.032,00
13	110	231516	UNIDADE	83	R\$ 1.140,50	R\$ 94.661,50
14	14	458124	UNIDADE	22	R\$ 905,79	R\$ 19.927,38

15	17	481752	UNIDADE	6	R\$ 1.579,66	R\$ 9.477,96
16	19	247789	UNIDADE	13	R\$ 1.350,00	R\$ 17.550,00
17	20	451475	UNIDADE	8	R\$ 1.496,66	R\$ 11.973,28
18	21	309427	UNIDADE	20	R\$ 1.348,33	R\$ 26.966,60
19	22	207112	UNIDADE	11	R\$ 4.283,58	R\$ 47.119,38
20	23	301823	UNIDADE	25	R\$ 958,31	R\$ 23.957,75
21	105	381679	UNIDADE	3	R\$ 665,63	R\$ 1.996,89
22	25	320464	UNIDADE	24	R\$ 1.674,89	R\$ 40.197,36
23	26	603374	UNIDADE	181	R\$ 1.117,52	R\$ 202.271,12
24	117	611829	UNIDADE	115	R\$ 900,18	R\$ 103.520,70
25	27	461907	UNIDADE	60	R\$ 427,57	R\$ 25.654,20
26	28	257665	UNIDADE	130	R\$ 202,25	R\$ 26.292,50
27	29	443414	PAR	520	R\$ 28,94	R\$ 15.048,80
28	123	260513	UNIDADE	4	R\$ 6.273,33	R\$ 25.093,32
29	30	242840	UNIDADE	120	R\$ 275,97	R\$ 33.116,40
30	112	600794	UNIDADE	12	R\$ 257,97	R\$ 3.095,64
31	102	247412	UNIDADE	60	R\$ 87,98	R\$ 5.278,80
32	33	325567	UNIDADE	105	R\$ 292,77	R\$ 30.740,85
33	124	258956	UNIDADE	110	R\$ 293,33	R\$ 32.266,30
34	34	287945	UNIDADE	70	R\$ 239,43	R\$ 16.760,10
35	35	469141	UNIDADE	190	R\$ 493,58	R\$ 93.780,20
36	114	405827	UNIDADE	76	R\$ 602,97	R\$ 45.825,72
37	125	458808	UNIDADE	340	R\$ 249,65	R\$ 84.881,00
38	36	362342	UNIDADE	696	R\$ 199,93	R\$ 139.151,28
39	38	338778	UNIDADE	168	R\$ 621,93	R\$ 104.484,24
40	39	338778	UNIDADE	135	R\$ 1.417,53	R\$ 191.366,55
41	109	606794	UNIDADE	70	R\$ 212,02	R\$ 14.841,40
42	40	450257	UNIDADE	130	R\$ 1.666,33	R\$ 216.622,90
43	41	287992	UNIDADE	18	R\$ 209,04	R\$ 3.762,72
44	42	258455	UNIDADE	860	R\$ 744,12	R\$ 639.943,20
45	43	258455	UNIDADE	77	R\$ 749,85	R\$ 57.738,45
46	44	304755	UNIDADE	187	R\$ 126,41	R\$ 23.638,67
47	45	460954	UNIDADE	59	R\$ 1.241,92	R\$ 73.273,28
48	87	620209	UNIDADE	20	R\$ 391,00	R\$ 7.820,00
49	46	473452	UNIDADE	107	R\$ 1.799,00	R\$ 192.493,00
50	47	235862	UNIDADE	20	R\$ 1.673,00	R\$ 33.460,00
51	48	445478	UNIDADE	79	R\$ 523,00	R\$ 41.317,00
52	49	420833	UNIDADE	9	R\$ 52,94	R\$ 476,46
53	50	293219	UNIDADE	47	R\$ 138,44	R\$ 6.506,68
54	51	448683	UNIDADE	11	R\$ 1.871,67	R\$ 20.588,37
55	53	613888	UNIDADE	66	R\$ 1.406,67	R\$ 92.840,22
56	54	611645	UNIDADE	26	R\$ 1.253,82	R\$ 32.599,32
57	55	207383	UNIDADE	19	R\$ 722,67	R\$ 13.730,73
58	56	612656	UNIDADE	25	R\$ 1.038,33	R\$ 25.958,25
59	57	388355	UNIDADE	59	R\$ 532,26	R\$ 31.403,34
60	58	207383	UNIDADE	47	R\$ 552,32	R\$ 25.959,04
61	108	383341	UNIDADE	6	R\$ 612,25	R\$ 3.673,50
62	118	323159	UNIDADE	125	R\$ 707,33	R\$ 88.416,25
63	59	479089	UNIDADE	88	R\$ 630,03	R\$ 55.442,64
64	122	618738	UNIDADE	14	R\$ 545,00	R\$ 7.630,00
65	60	394343	UNIDADE	70	R\$ 2.186,50	R\$ 153.055,00
66	113	402602	UNIDADE	17	R\$ 1.554,67	R\$ 26.429,39
67	116	434098	UNIDADE	12	R\$ 1.136,67	R\$ 13.640,04
68	61	468461	UNIDADE	47	R\$ 646,95	R\$ 30.406,65
69	62	269443	UNIDADE	6	R\$ 898,30	R\$ 5.389,80

70	126	229470	UNIDADE	30	R\$ 1.349,70	R\$ 40.491,00
71	64	304393	UNIDADE	12	R\$ 1.993,00	R\$ 23.916,00
72	127	602608	UNIDADE	10	R\$ 1.640,18	R\$ 16.401,80
73	65	437124	UNIDADE	34	R\$ 3.702,59	R\$ 125.888,06
74	66	475772	UNIDADE	50	R\$ 727,59	R\$ 36.379,50
75	106	439788	UNIDADE	14	R\$ 293,18	R\$ 4.104,52
76	120	483354	UNIDADE	21	R\$ 1.006,03	R\$ 21.126,63
77	70	482764	UNIDADE	220	R\$ 262,67	R\$ 57.787,40
78	71	602620	UNIDADE	50	R\$ 378,56	R\$ 18.928,00
79	72	231698	UNIDADE	43	R\$ 539,14	R\$ 23.183,02
80	73	481328	UNIDADE	94	R\$ 636,67	R\$ 59.846,98
81	74	389079	UNIDADE	27	R\$ 480,56	R\$ 12.975,12
82	75	329685	UNIDADE	85	R\$ 928,15	R\$ 78.892,75
83	76	466238	UNIDADE	2	R\$ 1.750,78	R\$ 3.501,56
84	77	466238	UNIDADE	10	R\$ 2.062,54	R\$ 20.625,40
85	131	602914	UNIDADE	180	R\$ 2.747,95	R\$ 494.631,00
86	78	421641	UNIDADE	50	R\$ 1.064,32	R\$ 53.216,00
87	79	251431	UNIDADE	15	R\$ 698,33	R\$ 10.474,95
88	80	461465	UNIDADE	14	R\$ 1.131,67	R\$ 15.843,38
89	82	607695	UNIDADE	14	R\$ 907,00	R\$ 12.698,00
90	129	608338	CONJUNTO	1	R\$ 43.833,33	R\$ 43.833,33
91	130	617522	CONJUNTO	1	R\$ 12.633,33	R\$ 12.633,33
92	128	619042	CONJUNTO	1	R\$ 12.500,00	R\$ 12.500,00
93	84	462031	UNIDADE	170	R\$ 767,67	R\$ 130.503,90
94	85	461908	UNIDADE	67	R\$ 507,31	R\$ 33.989,77
95	103	617851	UNIDADE	23	R\$ 299,00	R\$ 6.877,00
96	86	367288	UNIDADE	123	R\$ 144,46	R\$ 17.768,58
97	132	613658	UNIDADE	4	R\$ 608,10	R\$ 2.432,40
98	88	324064	UNIDADE	4	R\$ 957,61	R\$ 3.830,44
99	104	343640	UNIDADE	6	R\$ 278,93	R\$ 1.673,58
100	121	343639	UNIDADE	52	R\$ 230,75	R\$ 11.999,00
101	119	462069	unidade	50	R\$ 372,23	R\$ 18.611,50
102	89	463345	UNIDADE	102	R\$ 177,93	R\$ 18.148,86
103	90	486517	UNIDADE	12	R\$ 1.099,38	R\$ 13.192,56
104	91	266205	UNIDADE	115	R\$ 1.149,67	R\$ 132.212,05
105	92	458677	UNIDADE	86	R\$ 260,93	R\$ 22.439,98
106	93	233754	UNIDADE	74	R\$ 190,60	R\$ 14.104,40
107	94	433429	UNIDADE	16	R\$ 149,29	R\$ 2.388,64
108	95	288694	CAIXA 1,00 UN	26	R\$ 1.405,38	R\$ 36.539,88
109	96	346676	UNIDADE	64	R\$ 2.832,00	R\$ 181.248,00
110	97	388668	UNIDADE	55	R\$ 3.304,80	R\$ 181.764,00
111	98	231968	UNIDADE	14	R\$ 1.849,62	R\$ 25.894,68
112	99	381009	UNIDADE	26	R\$ 1.842,93	R\$ 47.916,18
113	107	614101	UNIDADE	10	R\$ 380,00	R\$ 3.800,00

Tendo em vista a relevância do objeto e com fulcro no art. 10, inciso II do Decreto nº 8.538, de 2015, sugere-se a não utilização da cota de reserva de 25% para este processo centralizado de aquisição para os itens que excederem R\$ 80.000,00. Isso porque a fixação de cotas para a presente contratação apresenta riscos ao alcance dos resultados pretendidos, em especial no que tange à obtenção de ganho de escala. A redução do potencial de ganho de escala na comercialização dos itens do certame podem trazer impactos negativos ao preço final do processo de licitação centralizada. Isso vai de encontro a um dos principais objetivos das licitações conduzidas pela Central de Compras, que é reduzir o preço dos bens contratados em função do ganho de escala com o número expressivo de itens adquiridos de forma centralizada em nome de diversos Órgãos Participantes.

Além disso, espera-se que a empresa vencedora do certame em questão tenha estrutura para realizar a distribuição de um volume expressivo de mobiliário ao longo de todo o território nacional. Isso, a nosso ver, também não é compatível com o porte das empresas beneficiárias da política pública que o Decreto nº 8.538/2015 busca

alcançar. Caso conceda a exclusividade, sem os parâmetros adequados que garantam a existência de fornecedores capazes de atender à demanda, a Administração poderá conduzir uma licitação ineficaz, com homologação de item para empresas que posteriormente poderão ter problemas na entrega dos equipamentos.

Ainda justifica-se que ao desmembrar um mesmo item em dois, no presente caso, poderia trazer móveis diferentes para uma mesma descrição, causando dicotomias no que tange a padronização do mobiliário da instituição.

9. Justificativa para o Parcelamento ou não da Solução

Esta contratação seguirá a regra do parcelamento do objeto, conforme disposto no § 1º do art. 23 da Lei nº 8.666, de 1993, a qual deve ser observada pela Administração nas licitações, logo, não é preciso justificativa.

10. Contratações Correlatas e/ou Interdependentes

Não identificamos contratações correlatas e/ou interdependentes.

11. Alinhamento entre a Contratação e o Planejamento

Em consulta ao Planejamento Estratégico - PDI 2019-2026, percebe-se que esta contratação está incluída na dimensão Pessoas e Infraestrutura, por meio do objetivo estratégico de: **Promover a ampliação e a manutenção da infraestrutura física das unidades e a revisão e a melhoria dos equipamentos, máquinas, móveis e infraestrutura dos espaços didático-pedagógicos.**

Além disso, a contratação está prevista no Plano Anual de Contratações de 2025, conforme Documento de Manifestação da Demanda.

12. Benefícios a serem alcançados com a contratação

Espera-se que com os itens previstos nesse processo de contratação seja possível proporcionar uma infraestrutura adequada das instalações do IFFar, por meio da aquisição de itens utilizados principalmente em setores administrativos e de ensino, refeitórios, alojamentos estudantis e áreas de convivência, seja para agregar mobiliário novo à infraestrutura, substituição dos que já estão estragados ou àqueles que podem vir a estragar.

13. Providências a serem Adotadas

As unidades do IFFar já possuem ambiente adequado para a utilização dos materiais de, logo, não existem providências para serem adotadas.

14. Possíveis Impactos Ambientais

Após consulta ao Guia Nacional de Contratações Sustentáveis, verificamos que o objeto não consta na parte específica que detalha os aspectos sustentáveis e ambientais que devem ser seguidos em processos de contratações de alguns objetos. Logo, saldo melhor conhecimento, essa Equipe de Planejamento entende que a presente contratação não se sujeita a critérios de sustentabilidades.

A aquisição em si destes tipos de materiais não gera impactos ambientais diretamente, não sendo necessárias medidas para sanar qualquer risco ambiental que porventura possa existir. Todavia, convém o IFFar, na ausência de logística reversa, realizar a correta destinação dos materiais adquiridos quando estes não tiverem mais vida útil adequada.

Convém salientar também que a Instituição ainda não dispõe de um Plano de Logística Sustentável (PLS), o qual em breve será devidamente elaborado, visando o estabelecimento de objetivos, responsabilidades, ações, metas, prazos de execução e mecanismos de monitoramento e avaliação que permitam ao órgão ou entidade estabelecer práticas de sustentabilidade e racionalização de gastos e processos na Administração Pública.

Por fim, é relevante mencionar que o quadro de pessoal do IFFar é reduzido, não tendo nomeações significativas desde o ano de 2014. Logo, estudos sobre impactos sustentáveis e ambiental acabam sendo processos orbitais quando comparados com realizado com os itens que compõem a contratação. Ou seja, eventuais falhas ou não observância de determinados aspectos sustentáveis e ambientais ocorrem principalmente devido ao baixo número de servidores para desempenhar esse tipo de trabalho.

15. Declaração de Viabilidade

Esta equipe de planejamento declara **viável com restrições** esta contratação com base neste Estudo Técnico Preliminar.

15.1. Justificativa da Viabilidade com Restrições

Com base no presente Estudo Técnico Preliminar, esta Equipe de Planejamento julga ser viável a presente contratação, visando principalmente garantir itens utilizados principalmente em setores administrativos e de ensino, refeitórios, alojamentos estudantis e áreas de convivência, seja para agregar mobiliário novo à infraestrutura, substituição dos que já estão estragados ou àqueles que podem vir a estragar.

16. Responsáveis

Todas as assinaturas eletrônicas seguem o horário oficial de Brasília e fundamentam-se no §3º do Art. 4º do [Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020](#).

JONATHAN SAIDELLES CORREA

Agente de contratação



Emitido em 05/10/2024

ESTUDO TÉCNICO PRELIMINAR Nº 32/2024 - DCLC (11.01.01.44.21.02)

(Nº do Protocolo: NÃO PROTOCOLADO)

(Assinado digitalmente em 07/10/2024 16:52)

ALBERTO PAHIM GALLI
PROFESSOR ENS BASICO TECN TECNOLOGICO
CCSTPGPB (11.01.14.02.04.03.12)
Matrícula: 1225534

(Assinado digitalmente em 07/10/2024 08:09)

ALCIDES SCHLEGER
ASSISTENTE EM ADMINISTRACAO
CAPSR (11.01.06.02.04.01)
Matrícula: 1891954

(Assinado digitalmente em 07/10/2024 07:47)

ARIOANE PRIMON SOARES
COORDENADOR
CAAP (11.01.01.44.21.01.01)
Matrícula: 2243555

(Assinado digitalmente em 07/10/2024 10:55)

CARLOS ALBERTO TREVISAN
COORDENADOR - TITULAR
CAPFW (11.01.12.01.04.04)
Matrícula: 378660

(Assinado digitalmente em 08/10/2024 16:23)

CRISTIANE JACOBOVSKI PEREIRA
ASSISTENTE EM ADMINISTRACAO
SAPSR (11.01.06.02.05.05.13)
Matrícula: 1895614

(Assinado digitalmente em 08/10/2024 16:44)
DOUGLAS RICARDO BOARDMAN DOS REIS

ASSISTENTE EM ADMINISTRACAO
SALPURU (11.01.15.01.07.03)
Matrícula: 1758947

(Assinado digitalmente em 06/10/2024 13:58)

ELIAS DA SILVA ROBALLO
ASSISTENTE EM ADMINISTRACAO
CAPSB (11.01.09.02.05.01)
Matrícula: 2124174

(Assinado digitalmente em 07/10/2024 07:53)

EVANDRO HOFF
COORDENADOR - TITULAR
CAPSAN (11.01.08.02.03.01)
Matrícula: 1906845

(Assinado digitalmente em 07/10/2024 07:52)

FRANCISCO AIRTON HARTMANN
COORDENADOR - TITULAR
CAPJC (11.01.16.02.03.01)
Matrícula: 1832667

(Assinado digitalmente em 16/10/2024 09:17)

JONATHAN SAIDELLES CORREA
ADMINISTRADOR
CCL (11.01.01.44.21.02.01)
Matrícula: 1130419

(Assinado digitalmente em 07/10/2024 08:09)

JORGE DAMIAO NUNES FONSECA
ASSISTENTE EM ADMINISTRACAO
CAPSB (11.01.09.02.05.01)
Matrícula: 1888190

(Assinado digitalmente em 16/10/2024 09:19)

JOSE LUIS PERLIN
ASSISTENTE EM ADMINISTRACAO
CAPSVS (11.01.10.02.04.01)
Matrícula: 50002

(Assinado digitalmente em 07/10/2024 08:30)

LARISSA NUNES PEIXOTO
COORDENADOR - TITULAR
CAPJA (11.01.03.02.03.07)
Matrícula: 1266473

(Assinado digitalmente em 07/10/2024 09:14)

LOUISE SILVA DO PINHO
COORDENADOR - TITULAR
CEPEURUG (11.01.15.01.05)
Matrícula: 1790902

(Assinado digitalmente em 06/10/2024 12:05)

(Assinado digitalmente em 08/10/2024 10:13)

MARCELO EDER LAMB
PROFESSOR ENS BASICO TECN TECNOLOGICO
CGESR (11.01.06.02.05.05)
Matrícula: 1610195

MARCIANO PERCINCULA
COORDENADOR - TITULAR
CINSA (11.01.07.02.05.02)
Matrícula: 1729575

(Assinado digitalmente em 07/10/2024 15:02)
MARCIO DOS SANTOS BERGMANN
AUX EM ADMINISTRACAO
CAPPB (11.01.14.02.03.05)
Matrícula: 2124397

(Assinado digitalmente em 07/10/2024 09:42)
MAURICIO IVO BAYER
COORDENADOR - TITULAR
CAPSVS (11.01.10.02.04.01)
Matrícula: 1107461

(Assinado digitalmente em 07/10/2024 14:07)
RODRIGO LUCCA SANTANA
ASSISTENTE EM ADMINISTRACAO
CAAP (11.01.01.44.21.01.01)
Matrícula: 1859044

(Assinado digitalmente em 07/10/2024 13:38)
SANDRO ALBARELLO
DIRETOR - TITULAR
DADFW (11.01.12.01.04)
Matrícula: 1834582

(Assinado digitalmente em 07/10/2024 12:06)
SANDRO ALEX BRESSAN DA CRUZ
COORDENADOR - TITULAR
CAPAL (11.01.13.03.02.06)
Matrícula: 1445840

Para verificar a autenticidade deste documento entre em <https://sig.iffarroupilha.edu.br/documentos/> informando seu número: **32**, ano: **2024**, tipo: **ESTUDO TÉCNICO PRELIMINAR**, data de emissão: **05/10/2024** e o código de verificação: **3dbb12b9d7**